MANUALE DI INSTALLAZIONE
USO E MANUTENZIONE

MSX8
MSX10

Rev.08-09
From software revision
EN-453 v.13.05
EN-459 v.9.70

CE

Aggiornamento 01-2009

ManeaVending via Pasubio 121- 36010 Zanè(VI) Italy
Tel.0445-314343 fax.0445-314347 e-mail info@manea.com web. www.manea.com

QUALITY CERTIFICATION BUREAU ITALIA

Certificato di conformità alla norma ISO 9001:2000 n. Q-2335-03

Rilasciato a

OFFICINE MECCANICHE F.LLI MANEA S.R.L.

codice fiscale: 00146440243

per l'implementazione del Sistema di Gestione per la Qualità nei sito di:
Via Monte Pasubio 121 - 36010 Zanè (VI) Italia

Settore: EA 19

Scopo: Progettazione, produzione ed assistenza di macchine automatiche e sportelli self service per la distribuzione di cibi e bevande, per l'effettuazione di pagamenti, per la consultazione di informazioni. Design, production and maintenance of vending machines and self service desk for distribution of drinks and food, for public service payment, to get information.

I dettagli relativi ad eventuali esclusioni di requisiti della norma ISO 9001:2000 possono essere ottenuti consultando il Manuale Qualità dell'organizzazione certificata. La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (semestrale /annuale) e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale.
Per informazioni puntuali ed aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nella validità del presente certificato, si prega di consultare il sito web di Q.C.B. Italia all'indirizzo www.qcb.it.

Data prima emissione:	07 Ottobre 2003
Data ultima emissione:	05 Febbraio 2008
Data di Scadenza:	18 Gennaio 2011

Il Direttore Di Certificazione

Management Representative

Socio fondatore UNOA
Founder member of UNOA

SINCERT

SGQ N° 084 A
SGA N° 031 D

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements

Quality Certification Bureau Italia S.r.l. – Via Fermi 23, 35136 Padova - Italy
ph. 049 8725897 – Fax 1786076741 e-mail: info@qcb.it - web: www.qcb.it

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'- DECLARATION OF CONFORMITY DECLARATION DE CONFORMITE' – ERKLARUNG DECLARACION DE CONFORMIDAD

Manea**V**ending
F.lli Manea Srl via Pasubio 123 36010 ZANE'(VI) ITALY
0445-314343 0445-314347

Il sottoscritto, rappresentante il seguente costruttore
The undersigned, representative of the following manufacturer

F.lli MANEA Srl
Via Pasubio 121
36010 Zanè (VI)
ITALIA

DICHIARA che l'apparecchiatura descritta in appresso:
DECLARES that the product:

Descrizione *Description*	DISTRIBUTORE AUTOMATICO SERIE MSX_____
Modello *Model*	_____MSX_____

è conforme alle disposizioni legislative che traspongono le seguenti direttive:

- **direttiva 2004/108 CE (Direttiva EMC)**
- **direttiva 2006/95 CE (Direttiva Bassa Tensione)**
- **direttiva 2006/42 CE (Direttiva Macchine)**

is in accordance with the following Directives:

- ***2004/108 EC Directive (EMC Directive)***
- ***2006/95 EC Directive (Low Voltage Directive)***
- ***2006/42 EC Directive (Machinery Directive)***

e che sono state applicate tutte le norme e/o specifiche tecniche di seguito indicate
and that all the following standards have been applied

EN 55014-1:2006 + A1:2009
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:2008
EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008
EN 62233:2008
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + /A2:2006 + A11:2004 + A12:2006 + A13:2008
EN 60335-2-75:2004 + A1:2005 + A11:2006 + A2:2008

Ultime due cifre dell'anno in cui è affissa la marcatura CE

_____

Last two figures of the year of the CE marking

INDICE

1.0
1.1 IDENTIFICAZIONE
1.2 GUASTO
1.3 TRASPORTO
1.4 UTILIZZO
1.5 POSIZIONAMENTO
1.6 CARATTERISTICHE
1.7 DEMOLIZIONE

2.0
2.1 COLLEGAMENTO ELETTRICO
2.2 MONTAGGIO SISTEMI DI PAGAMENTO
2.3 DISPLAY
2.4 COMPONENTI INTERNI
2.5 I NTERRUTTORI PORTA
2.6 MANUTENZIONE E PULIZIA

3.0
3.1 VASSOI
3.2 CONFIGURAZIONE VASSOI
3.3 MODIFICA ALTEZZA VASSOI
3.4 SPIRALI
3.5 SWITCH PORTA

4.0
4.1 GRUPPO FRIGO

5.0
5.1 ALIMENTATORE
5.2 .OPZIONE ASCENSORE
5.2 OPZIONE PONTE
5.3 OPZIONE DOPPIA TEMPERATURA

6.0
6.1 PROGRAM. ED USO DEL DISPLAY
6.2 VIDEATA STANDARD
6.3 PROGRAMMAZIONE GESTORE
6.4 RIPROGRAMMAZIONE SCHEDE
6.5 SCHEDA I/O EN0459
6.6 SERIAL PROGRAM

7.0
7.1 MENU' GENERALE
7.2 MENU' OPERATORE
7.3 DATI MACCHA
7.4 TOTALE VENDUTO
7.5 STATISTICHE
7.6 STAMPA
7.7 ESEMPIO STAMPA SATISTICHE
7.8 CANCELLA STATISTICHE
7.9 FASCIA PROTETTA
7.10 LISTINO PREZZI
7.11 ASSEGNAZIONE LISTINO
7.12 MENU PROMO

8.0
8.1 MENU' IMPOSTAZIONI
8.2 LINGUA
8.3 PASSWORD
8.4 DATA/ORA
8.5 TEMPERATURE
8.6 SBRINAMENTO
8.7 GESTIONE LUCI
8.8 TIPO MACCHINA
8.9 PAGAMENTO
8.10 MULTI/MONO VENDITA
8.11 PRICE HOLDING
8.12 TASTO ENTER
8.13 MODULI AGGIUNTI
8.14 PIANI ASCENCORE
8.15 ABILITAZIONE FOTOCELLULE
8.16 TEMPERATURA ALLARME
8.17 SCADENZA PRODOTTI
8.18 COMUNICAZIONE
8.19 COMUNICAZIONE
8.20 RIPRISTINO DEFAULT

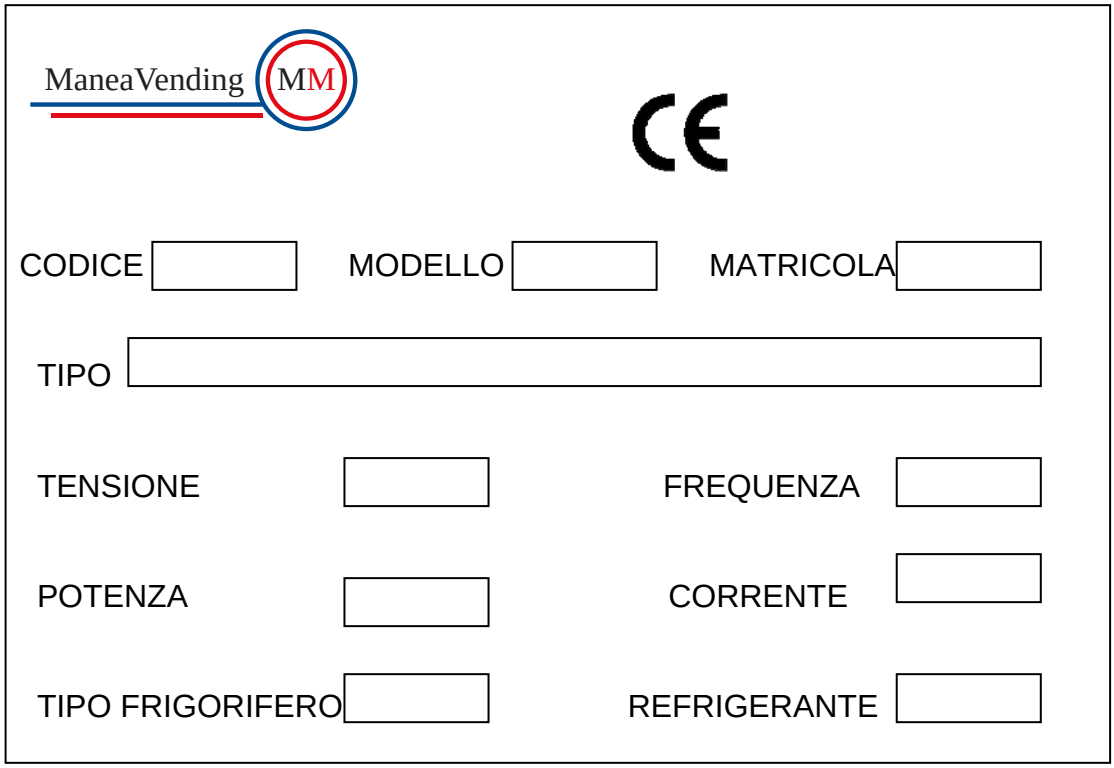
9.0
9.1 ERRORI
9.2 TABELLA ERRORI

10.0
10.1 MENU' DELLE VERIFICHE
10.2 POSIZIONE CAMME
10.3 VERIFICA MOTORI
10.4 SBRINAMENTO
10.5 ASCENSORE
10.6 FOTOCELLULA
10.6 AUSILIARI

1.1 IDENTIFICAZIONE

L'identificazione della macchina e del modello avviene attraverso la targhetta posta sul retro della macchina.
La targhetta porta inciso il numero di matricola dell'apparecchiatura ed il modello.
Essa è indispensabile per conoscere tutti i dati del prodotto e consentire l'invio immediato di eventuali informazioni tecniche e parti di ricambio.

La scheda del profilo macchina con i collaudi eseguiti viene archiviata presso il costruttore, da essa è possibile in qualunque momento risalire alla ricostruzione del prodotto.



1.2 GUASTI

La macchina è costruita e progettata in maniera tale che la maggior parte dei guasti è facilmente individuabile e gli stessi riparabili con semplici interventi tecnici.
Per tali operazioni Vi consigliamo di consultare il presente manuale prima di consultare direttamente il costruttore.
Nel caso che i malfunzionamenti o le anomalie riscontrate non risultassero risolvibili rivolgersi a:

☞ **Questo manuale è stato preparato con impegno e attenzione; il costante sviluppo e aggiornamento dei nostri prodotti, tuttavia, potrebbe far sì che alcune informazioni non siano completamente aggiornate. Non si accettano responsabilità per errori o omissioni tecniche o editoriali contenuti nel presente documento, così come per danni incidentali o consequenziali derivanti dall'uso del presente materiale. Il presente documento contiene informazioni protette dai diritti d'autore.**

1.3assistenza TRASPORTO

Durante le operazioni di trasporto e di carico e scarico, tutte le manovre devono essere effettuate con particolare cura. La macchina, completa dell'imballo, può essere sollevata dai normali mezzi di trasporto come carrelli elevatori e traspallet.

☞ **- Durante gli spostamenti non inclinare mai il prodotto.**

- Non rovesciare il distributore.

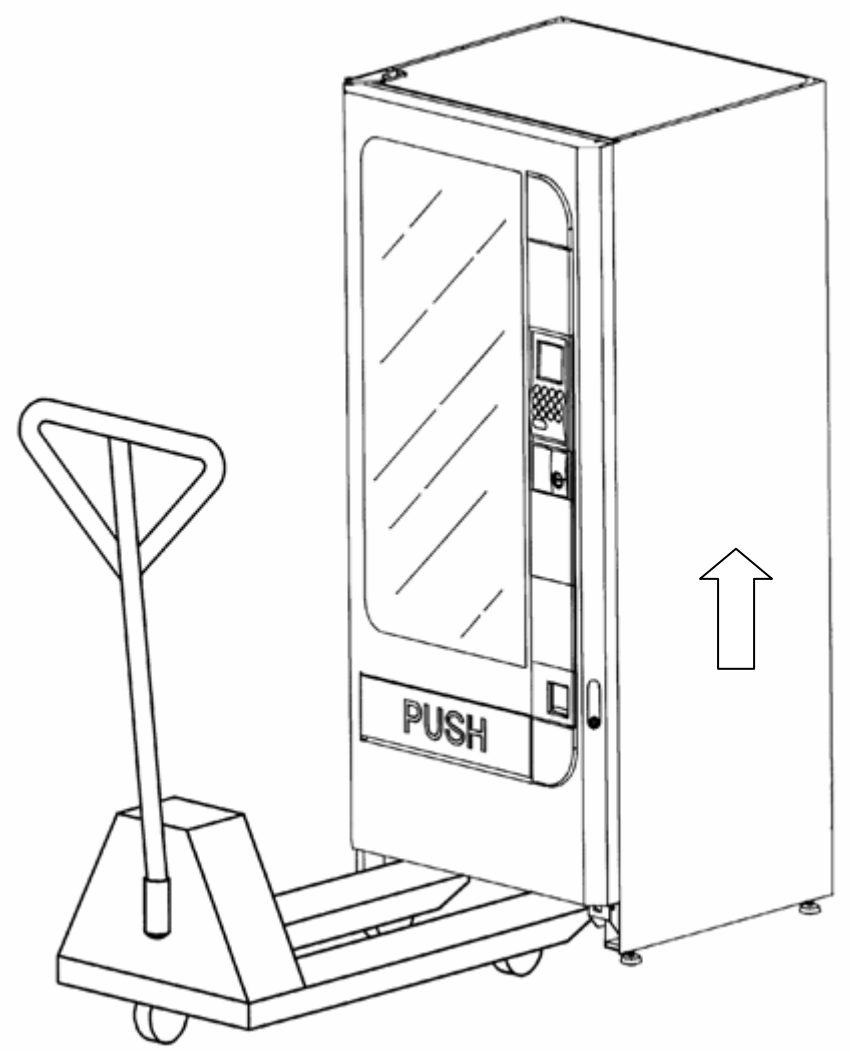
- Non sollevare il distributore con prese sui lati.

- Non usare imbracature o funi.

- Non scuotere la macchina.

- Non scaricarla violentemente.

Immagazzinare il distributore in ambiente asciutto senza caricarvi altri prodotti sopra. Stoccare in ambiente asciutto e con temperatura tra 0° e 40°.



Kg.280

I distributori della serie **MSX** sono macchine per la distribuzione automatica di prodotti confezionati a temperatura controllata.

I servomeccanismi di distribuzione sono controllati da una scheda a microprocessore la quale permette di programmare e modificare tutti i parametri della macchina.

I prodotti sono visibili da una vetrina frontale protetta da vetro antisfondamento riempito a gas e le selezioni possono avvenire mediante una tastiera frontale e tutte le operazioni guidate da un ampio display grafico.

I prodotti sono contenuti da vassoi configurabili meccanicamente ed estraibili, la loro configurazione massima può essere a 10 scomparti di distribuzione.

Nella parte inferiore è situato il gruppo frigo, completamente estraibile ed ispezionabile in pochi secondi. Tale gruppo è completamente isolato dal resto della macchina.

Il distributore può essere usato esclusivamente per la distribuzione automatica di prodotti confezionati e bevande in lattina o bottiglia PET perfettamente sigillata.

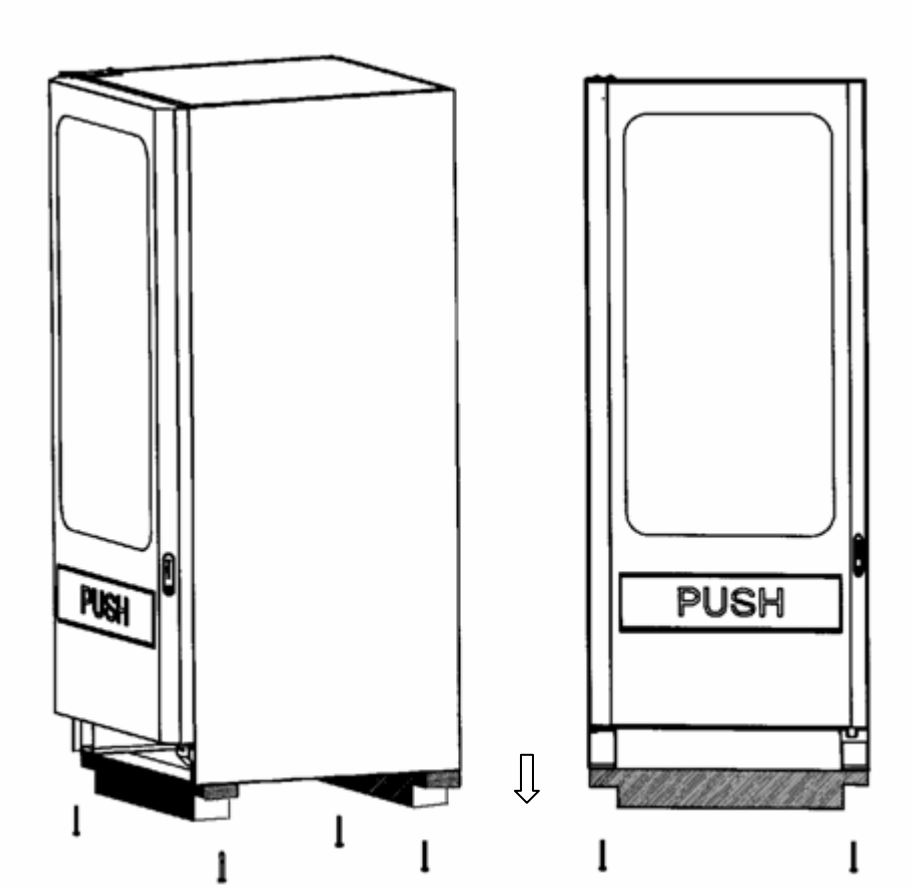
☞ I prodotti deteriorabili come sandwich, panini, frutta e verdura, devono essere collocati nella parte bassa del distributore.Per la loro conservazione è obbligatorio impostare sulla macchina, temperature dai 3°c. ai 5°c.
Si consiglia di dotare la macchina di ventole supplementari interne ed eventualmente l'uso del separatore di temperature(vedi par. 5.5)

☞ Nel caso di prodotti a temperatura controllata è obbligatorio attivare il controllo della temperatura di allarme della machina.

⚠ Ogni altro uso diverso è da considerarsi improprio, e viene fatto ad esclusiva responsabilità del gestore.

☞ **Usi non consentiti annullano con effetto immediato la garanzia della macchina.**

Staccare i supporti in legno,se presenti, svitando i 4 bulloni M8 che li tengono agganciati alla macchina.
I bulloni vanno poi riavvitati alla parte inferiore del distributore, inserendo le apposite coperture di plastica del sacchetto in dotazione alla macchina.



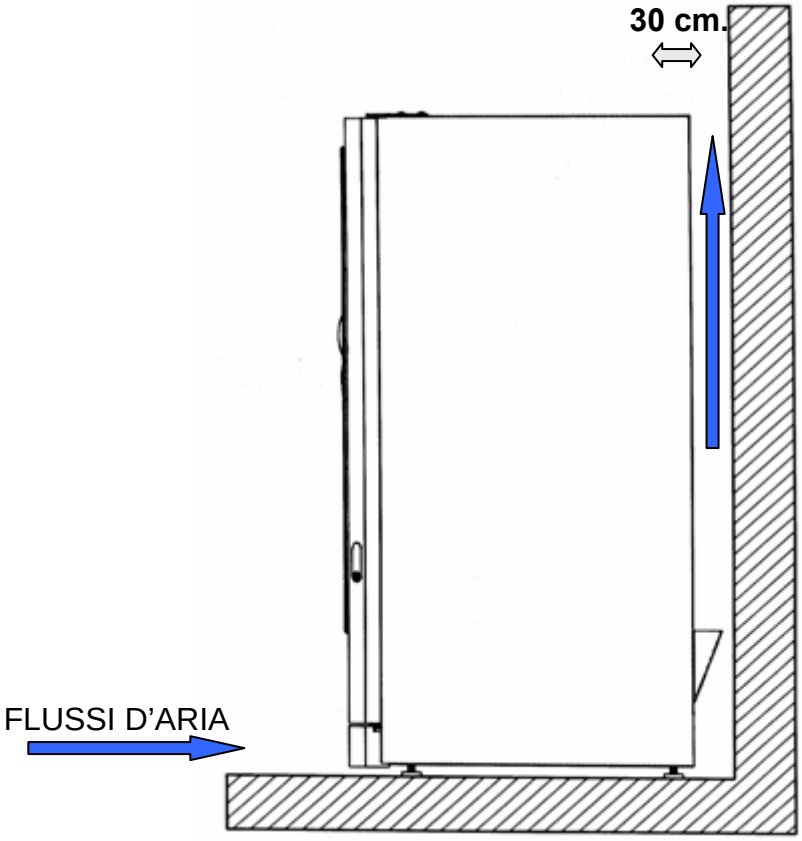
assistenza

Il distributore non può essere installato all'esterno ma in locali asciutti con temperature comprese tra **0° e 40°C.** e umidità massima del **70%**
Non deve essere posizionato vicino a fonti di calore intense ne in **presenza di spruzzi d'acqua**.
Accertarsi che l'installazione avvenga in posizione ombreggiata e che la vetrina dei prodotti **non sia direttamente esposta ai raggi solari**.
Tenere la macchina ad una distanza minima di **30cm dal muro di fondo** in modo che sia garantita l'areazione posteriore e la ventilazione interna.
Le zone di flusso d'aria in entrata ed uscita devono essere tenute libere.
Nel caso di installazione in box chiusi, si consiglia di praticare delle forature all'altezza della presa aria posteriore e frontale della macchina e di dotare il box di ventilazione forzata
Il rispetto delle indicazioni elencare permettono di utilizzare completamente le performance della macchina
PER TEMPERAURE INTERNE DI FUNZIONAMENTO INTORNO AI 3°c. CIRCA LA TEMPERATURA ESTERNA NON DEVE SUPERARE I 32°c.

☞ **Non posizionare l'apparecchiatura inclinata, eventualmente essa può essere livellata tramite la regolazione dei piedini inferiori.**

Nel posizionare il distributore tenere conto degli ingombri relativi all'apertura della porta e verificare precedentemente la facilità di accesso all'interno macchina (vedi tabella).

⚠ **Le operazioni di installazione devono essere effettuate da personale qualificato ed addestrato e devono essere conformi alle norme in vigore.**
La congruità degli impianti di allacciamento e della rispondenza alle norme in vigore del sistema andrà verificata almeno una volta all'anno.



1.6 CARATTERISTICHE

	MSX10	MSX8
DIMENSIONI	880(L) 860(P)1830(H)	730(L) 860(P) 1830(H)
PESO	Kg.300	Kg.258
ALIMENTAZIONE	230V.	230V.
FREQUENZA	50HZ	50HZ
REFRIGERATORE	1/3hp	1/3hp
SBRINAMENTO	automatico	automatico
GAS	**R404**	**R404**
COIBENTAZIONE	Poliuretano 5cm	Poliuretano 5cm
MAX.CASSETTI	08	08
MAX.SPIRALI	80	64
TRASMISSIONE	RS232 GSM	RS232 GSM
PROTOCOLLO	Executive MDB	Executive MDB
VETRO PORTA	25mm. gas antinfort.	25mm. gas antinfort.
POTENZA ASS.	450 W	450 W
NEON	2 X 28W	2 X 28W
VASSOI	Max. 7	Max.7
SPIRALI	Max. 70	Max. 56
TEMPERATURE	Programm. 2°- 26 °	Programm. 2°- 26°
SELEZIONI	70	56

CONSUMO
Poiché il consumo della macchina dipende da innumerevoli fattori come:
TEMPERATURA DI UTILIZZO
TEMPERATURA AMBIENTE ESTERNO
LOCAZIONE MACCHINA
TIPOLOGIA DEI PRODOTTI
FREQUENZA DI CARICAMENTO

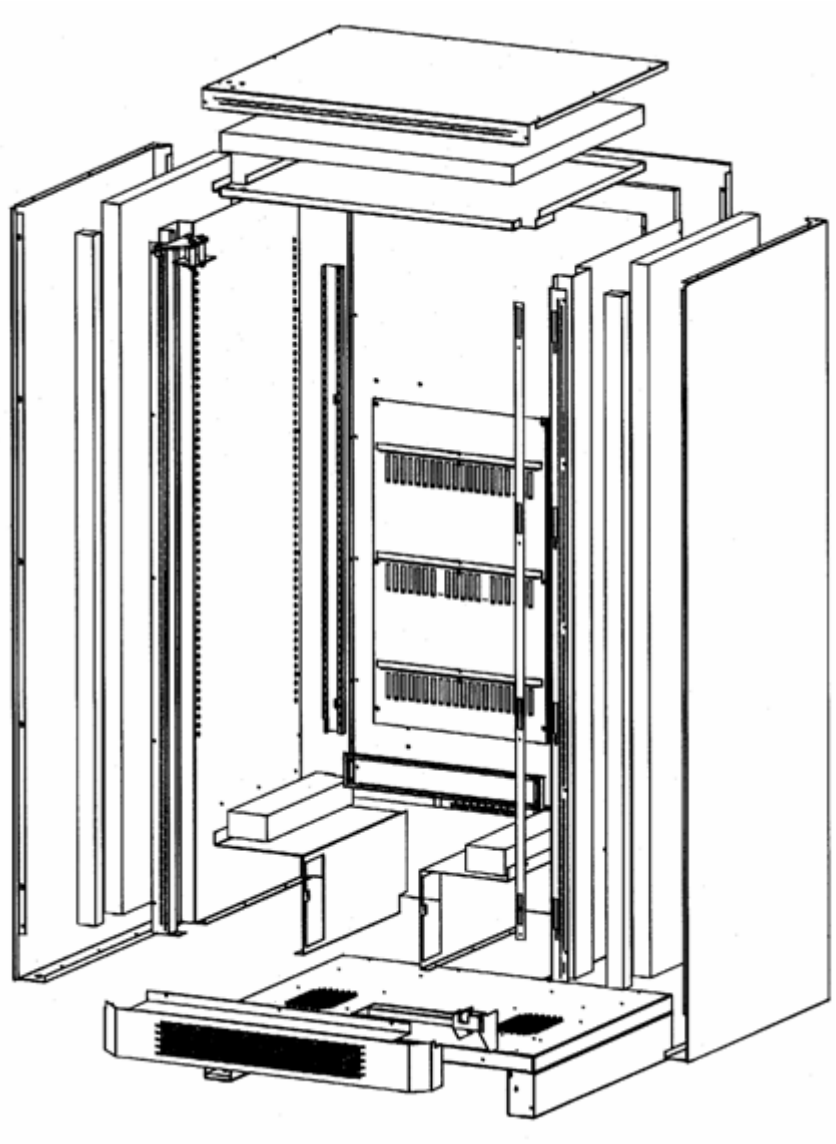
Il consumo è approssimato, in quanto non si è in grado di stabilire a priori tutti i fattori che intervengono, tenuto conto di un lavoro del 40% - 50% del tempo di accensione del distributore.

1.7assistenza DEMOLIZIONE

Il distributore è stato progettato in modo da poterlo completamente disassemblare alla fine del suo ciclo di vita.
Tutti i materiali di cui esso è composto, sono completamente riciclabili ed è possibile differenziare le parti da demolire in brevissimo tempo.
Si consiglia di far eseguire la demolizione da ditte specializzate.

E' comunque necessario attenersi alle leggi vigenti per la tutela della salvaguardia ambientale:
i materiali ferrosi e plastici vanno consegnati a depositi autorizzati,
i materiali isolanti ed i gas presenti nelle unità refrigeranti vanno fatti recuperare da ditte specializzate.

La coibentazione interna della macchina è facilmente asportabile in quanto non aderente alle pareti che formano l'itercapedine, lasciandole prive di scorie e pulite dopo lo smontaggio e facilitando così lo stoccaggio e la successiva demolizione.



2.1 assistenza COLLEGAMENTO ELETTRICO

Il distributore viene consegnato già munito di cavo e spina di connessione 230V.

⚠ Assicurarsi che il collegamento risponda alle esigenze delle norme relative.
Accertarsi della presenza del collegamento di terra e della sua continuità nonché della presenza sulla rete dei requisiti di sicurezza necessari.

Verificare ciclicamente le condizioni degli allacciamenti e verificarne l'integrità.
Non modificare per nessuna ragione i collegamenti dell'alimentazione all'interno della macchina.

⚠ Tutte le operazioni devono essere svolte da personale qualificato.

La tensione di lavoro risulta sempre iscritta nell'apposita sezione della targhetta identificativa del prodotto.
Altre tensioni su specifica richiesta.

TABELLA ALIMENTAZIONE	
VERDE-GIALLO	MASSA
BLU	NEUTRO
MARRONE	FASE

⚠ **ATT. ACCERTASI DELLA PRESENZA DEL COLLEGAMENTO DI TERRA**

2.2 assistenza MONTAGGIO SISTEMA DI PAGAMENTO

☞ I distributori vengono consegnati,salvo richieste del cliente, privi dei sistemi di pagamento. Il montaggio dei sistemi e l'installazione viene generalmente eseguita sotto responsabilità del cliente.

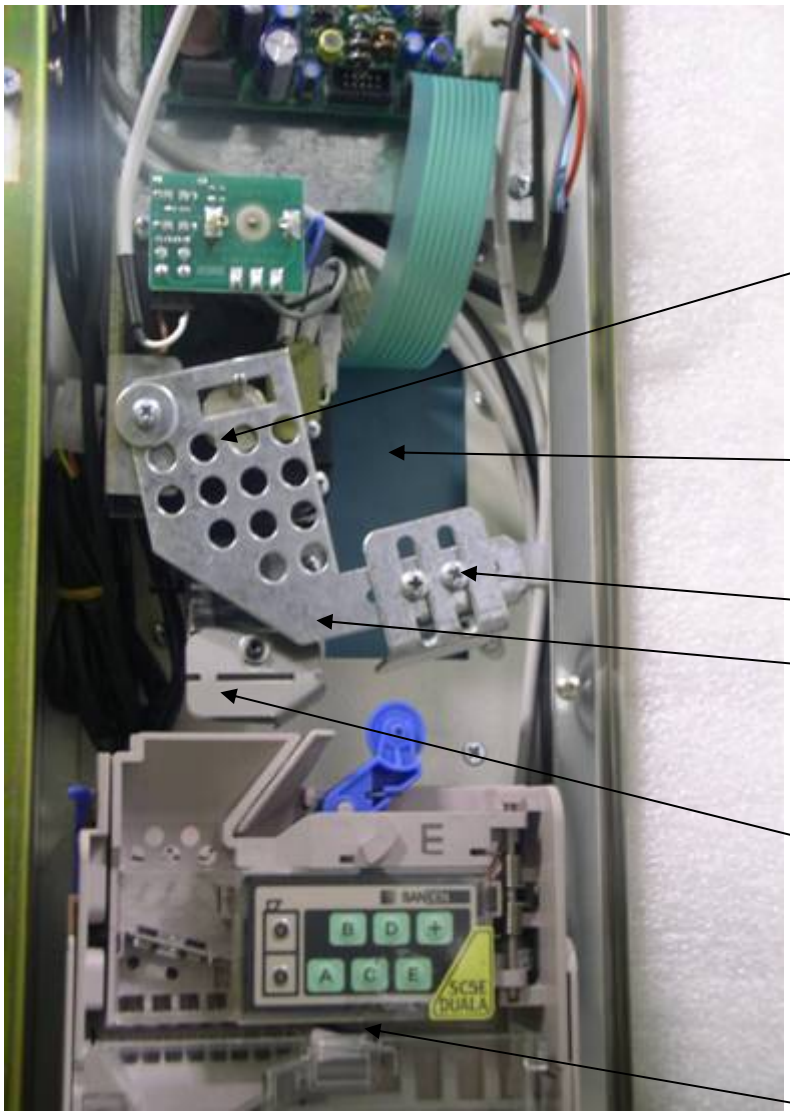
Gettoniera

I fissaggi della gettoniera sono all'interno del portello copri sistemi.Montare il modulo in posizione orizzontale facendo coincidere la camma di apertura del sistema di rigetto, con la leva della gettoniera regolandola per la completa apertura del sistema.

Regolare gli scivoli di inserimento monete e di incasso in funzione del tipo di gettoniera montata.

Collegare i cavi dei segnali e dell'alimentazione nelle relative posizioni sulle schede di controllo.

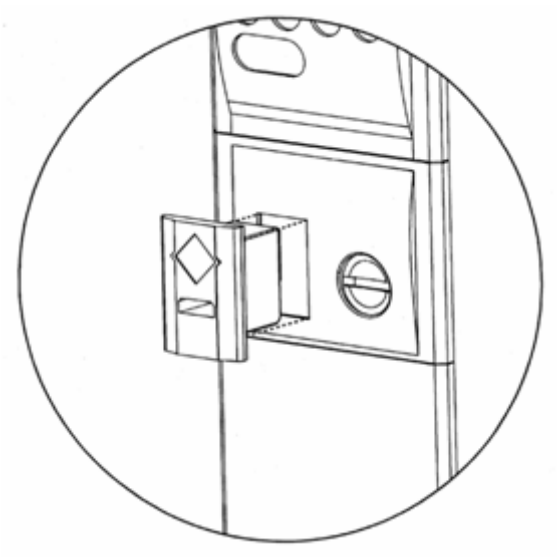
Eseguire i test dal programma di gestione e test presente sulla macchina.



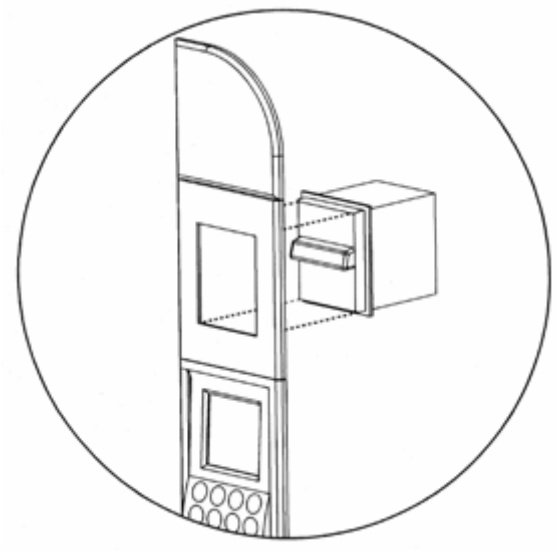
Lettore di chiavette o carte
Questi sistemi vengono montati sul pannello posto sotto la tastiera, in fianco all'introduzione monete,
Gli spazi e le forature sono predisposte per la maggior parte dei sistemi di pagamento
in commercio.E' possibile creare nuove aperture o forature per l'inserimento di sistemi
diversi , sul pannello fornendosi di normali attrezzature.

Collegare i cavi di alimentazione e segnali.

Eseguire i test dal programma di gestione e test presente sulla macchina.



Lettore di banconote
Il lettore di banconote viene inserito nel secondo pannello sopra la tastiera dopo aver praticato le forature del caso.
In alcuni casi dovrà essere necessario regolare il vassoio superiore eliminando le due ultime molle per far posto a lettori con staker orizzontali.
E' preferibile ordinare la macchina con la predisposizione, in modo che tutte le varianti vengano eseguite in fase di produzione.



☞ E' indispensabile conoscere e configurare esattamente i sistemi di pagamento che vengono installati, in quanto influiscono sul funzionamento del distributore.

2.3assistenza DISPLAY

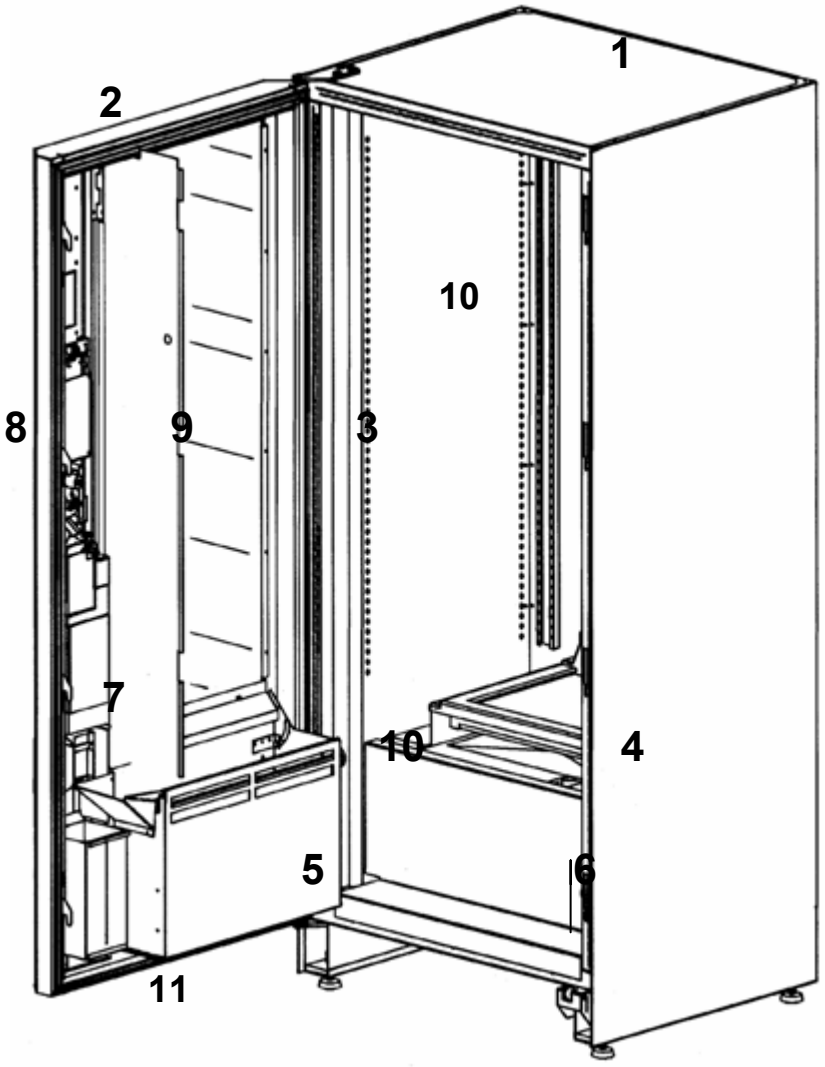
I modelli *MSX10 – MSX8,* sono dotati di un display grafico 128x128 protetto da uno schermo antisfondamento,tale lcd facilita tutte le operazioni di selezione da parte dell'utente e di programmazione da parte del gestore.
E' possibile inserire immagini e logo creando effetti piacevoli e facilitando l'accesso alla macchina.

Per la pulizia del vetro di protezione usare un panno umido, per il controllo e verifica del display agire dall'interno macchina.
La regolazione del contrasto del video può essere eseguita tramite il potenziometro posto sulla scheda CPU all'interno della macchina.
Tale regolazione deve essere fatta agendo sul trimmer di regolazione con un cacciavite per taglio piccolo

⚠ Tutte le operazioni relative devono essere eseguite da personale specializzato.

2.4 COMPONENTI INTERNI

1) CASSA COIBENTATA
2) PORTA SCHIUMATA
3) VETRO ANTISFONDAMENTO 24mm. caricato a gas
4) GRUPPO FRIGO
5) SPORTELLO RITIRO PRODOTTO
6) ALIMENTATORE
7) ASTA CHIUSURA PORTA A 4 PUNTI
8) CPU – LCD
9) COPERTURA ANTI – INTRUSIONE
10) NEON
11) SWITCH CHIUSURA PORTA



2.6 manutenzione PULIZIA E MANUTENZIONE MACCHINA

L'operatore, anche in base alla normativa vigente in campo sanitario, ha la responsabilità dell'igiene e della manutenzione del distributore.

Oltre alla manutenzione ordinaria sarebbe opportuno effettuare una manutenzione programmata, calcolata in base alla locazione della macchina, dalle frequenze d'uso e dalla tipologia dei prodotti distribuiti.

La completa igenizzazione del distributore comporta lo smontaggio dei vassoi in modo da rendere accessibile l'interno macchina.

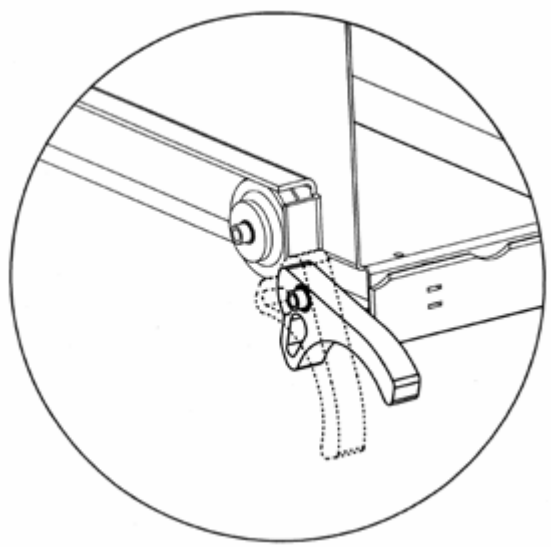
☞ Usare per la pulizia prodotti sanificanti clorodetergenti, con un panno umido.
Il costruttore declina ogni responsabilità per l'uso di agenti chimici aggressivi.

assistenza La possibilità e la velocità di estrazione del gruppo frigorifero, permette in pochissimi secondi di rendere accessibile l'accesso a tutti i suoi componenti per la pulizia. Usare un aspiratore o aria compressa per togliere lo sporco dal condensatore, pulire la vaschetta di condensa ed il convogliatore schiumato di condensa estraendolo da sotto il refrigeratore dopo aver svitato le viti di fissaggio.

TUTTI I COMPONENTI SONO COSTRUITI IN LAMIERA ELETTROZINCATA E PLASTIFICATA O PREVERNICIATA O INOX PER ALIMENTARI. L'USO DI QUESTO PARTICOLARE MATERIALE RENDE POSSIBILE UNA PULIZIA INTERNA FACILE ED EFFICACE IN TEMPI RISTRETTI.

⚠ **Durante tutte le operazioni evitare spruzzi d'acqua e scollegare preventivamente la macchina dalla linea elettrica.**

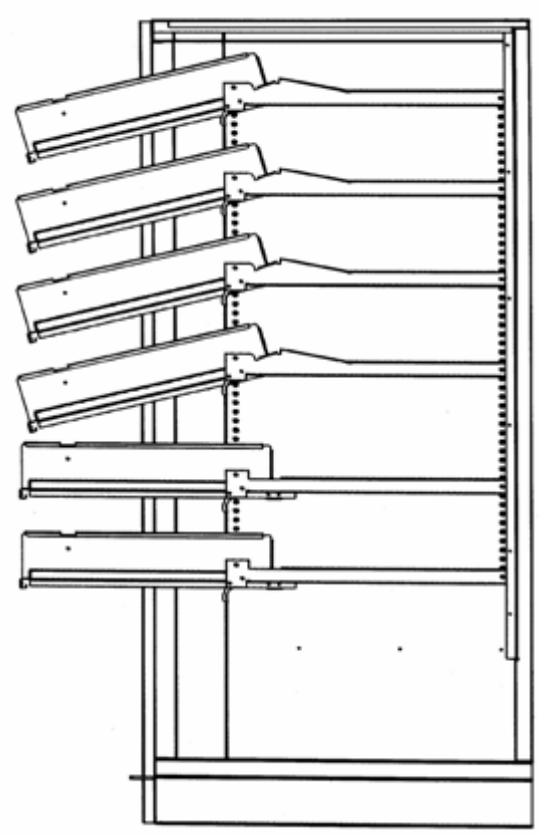
3.1 manutenzione VASSOI



Estrazione
L'estrazione dei vassoi avviene tirando le levette di sblocco fissate sulle guide laterali e facendo scorrere l'elemento fino al punto di fermo.

Dal punto di fermo il vassoio può essere inclinato verso il basso per permettere il caricamento dei prodotti o alzato leggermente verso l'alto e poi abbassato per l'estrazione.

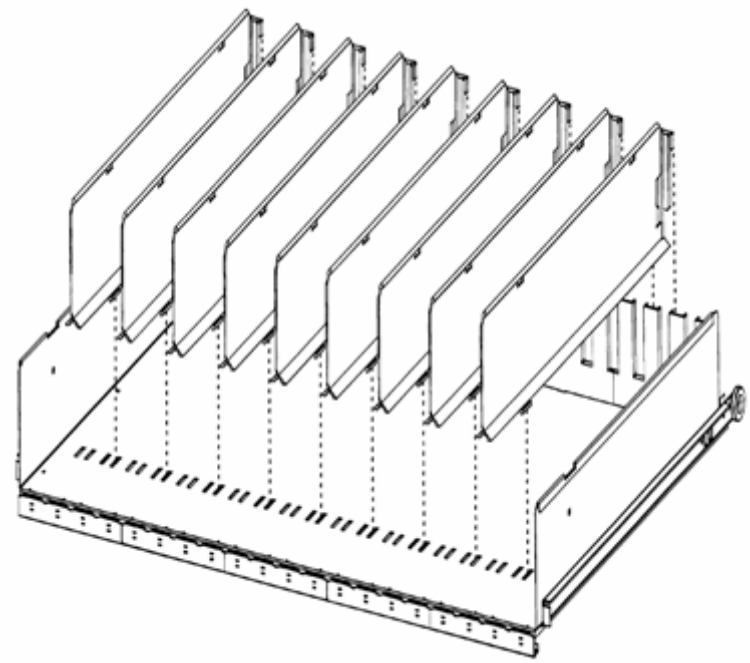
Caricamento
Eseguire le operazioni sopradescritte per le operazioni di estrazione del cassetto e lasciarlo in posizione di caricamento. Caricare i prodotti partendo dall'esterno verso l'interno assicurandosi che la molla sia idonea alla distribuzione del prodotto, mantenere le confezioni ben visibili dall'esterno.
Alla fine delle operazioni reinserire il cassetto fino al fondo macchina facendo attenzione che i contatti siano inseriti.
I prodotti più fragili devono essere posizionati nei cassetti più bassi.
La completa chiusura della leva di fermo del cassetto, assicura il corretto posizionamento dello stesso all'interno della macchina.
NB. L'estrazione dei cassetti più bassi avviene linearmente, quindi per la loro estrazione compl non è necessaria la loro inclinazione verso il ba



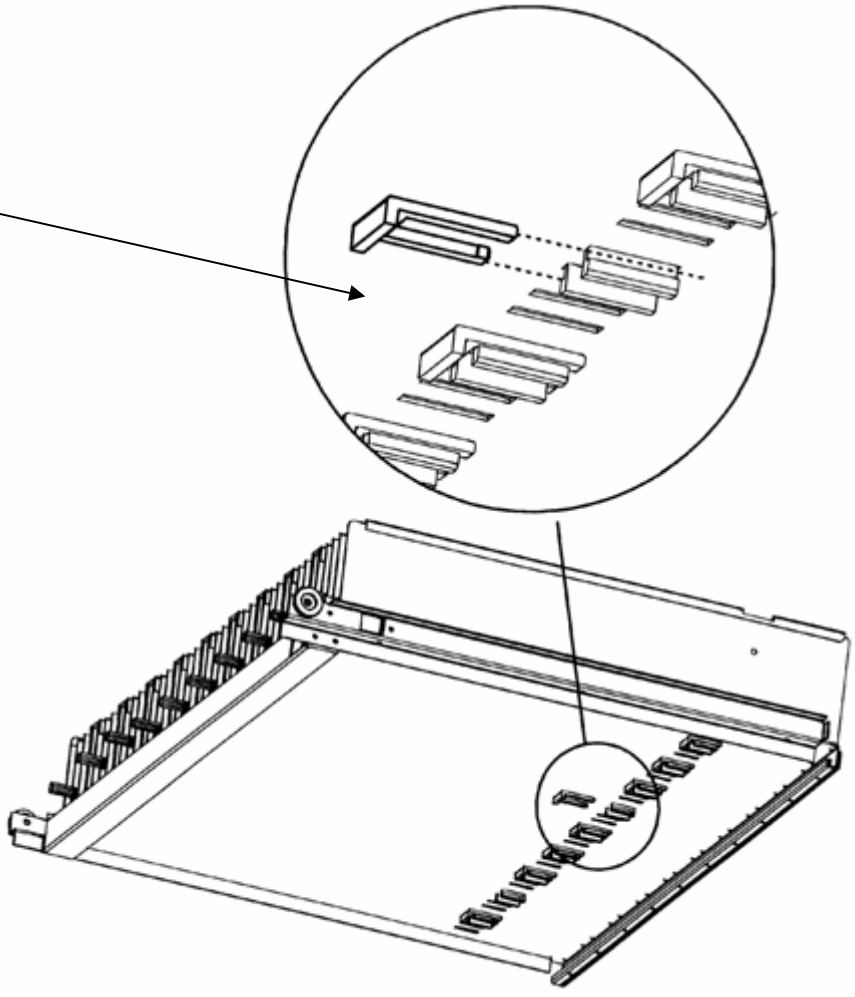
Accensione
All'accensione la macchina segnalerà i cassetti collegati sul display in modo da rendere agevole l'eventuale ricerca di cassetti scollegati o guasti.

Separatori

Consentono di separare i prodotti dividendo in scomparti i vassoi.
Possono essere posizionati a piacere utilizzando le apposite fessure presenti sui vassoi.
Introdurre le alette all'interno delle fessure desiderate e fissarle con l'apposita molletta in plastica al vassoio accertandosi che le alette di guida posteriori vengano inserite nelle guide dei divisori portamotori posteriori.
Il sistema di fissaggio e la forma del separatore, lo rendono rigidamente fissato alla base evitando che i prodotti appoggiati tendano a piegarlo.



Clip di aggancio



3.3 manutenzione MODIFICA POSIZIONE VASSOI

In base alle altezze dei prodotti da distribuire, devono essere modificate le altezze tra un vassoio e l'altro all'interno della macchina.
Per modificare le altezze di inserimento sarà necessario spostare le guide di scorrimento laterali mobili, fissate con due viti M4 sulle pareti interne della macchina in alto od in basso, accertandosi che la nuova quota di fissaggio corrisponda sia sulla guida di destra che su quella di sinistra.

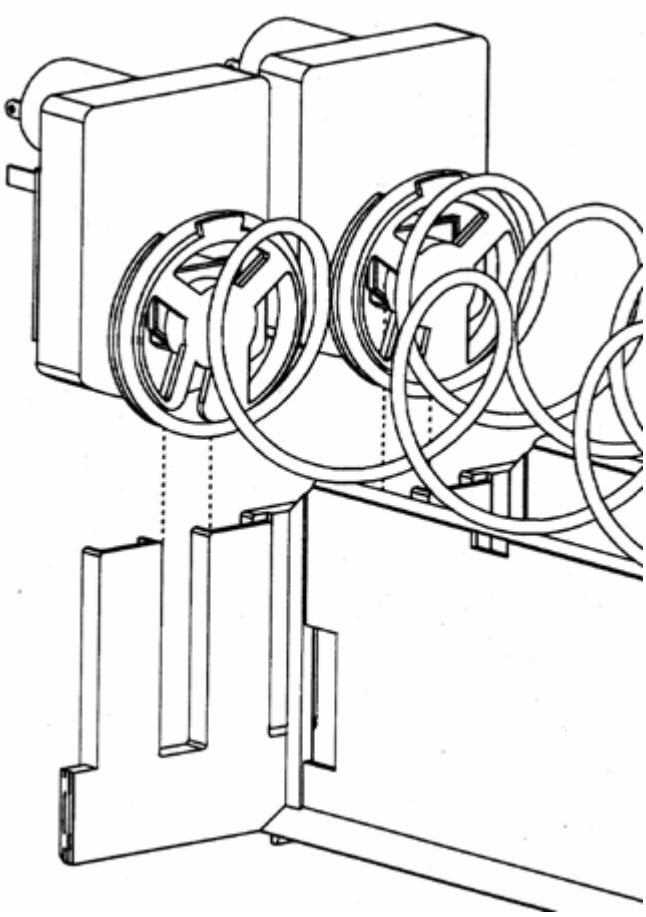
Per i vassoi normali si dovrà quindi spostare il connettore interno, relativo al vassoio spostato, fissato sulla canaletta di passaggio cavo e riposizionarlo più in alto o più in basso a seconda dello spostamento del cassetto.
☞ Att. Per lo spostamento dei cassetti HQBO si segue lo stesso schema facendo attenzione allo spostamento del connettore che avviene ad una quota leggermente diversa che per un cassetto normale.

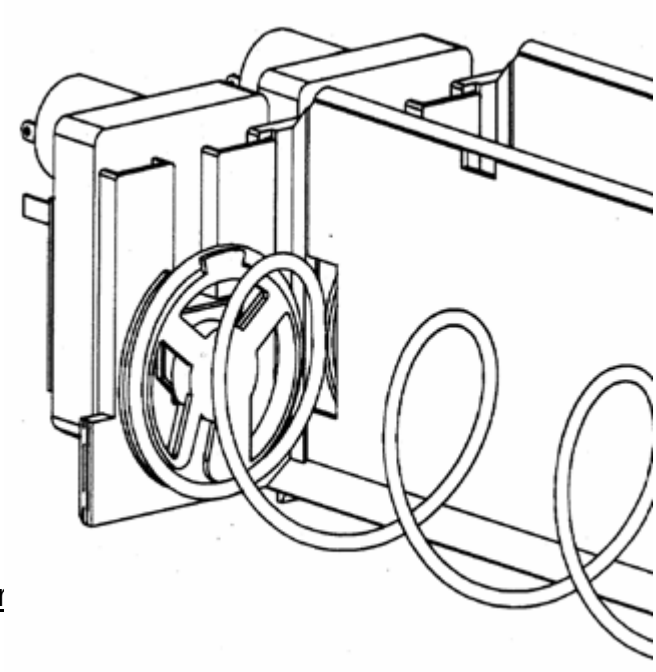
☞ **ATT.NEL CASO DI MACCHINA MUNITA DI MODULO ASCENSORE, RICORDARSI DI RIPROGRAMMARE LA FERMATA DELLO STESSO**

Divisori porta-motori
I divisori porta-motori posteriori supportano i motori e le spirali ad essi collegate, nonché i separatori dei cassetti.
Essi sono fissati a scatto al vassoio e possono essere facilmente sostituiti in caso di rottura.

I motori vengono infilati o sfilati facendoli correre tra le alette dei divisori, tale operazione non richiede attrezzi specifici in quanto essi sono perfettamente incastrati e non permettono al gruppo motore – spirale, di spostarsi o uscire.

Nel caso di sostituzione di motori con doppia spirale eliminare alternativamente i separatori ed utilizzare i primi cablaggi numerati Es. nel caso di un vassoio a 10 scomparti si portano gli scomparti a 5 utilizzando per i motori doppi i cablaggi da 1 a 9 fascettando i rimanenti.

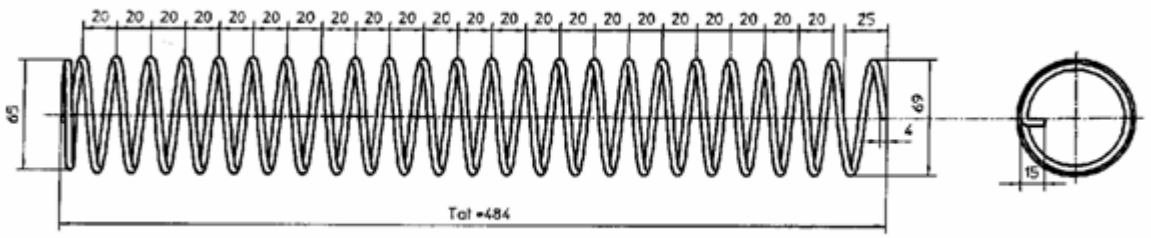




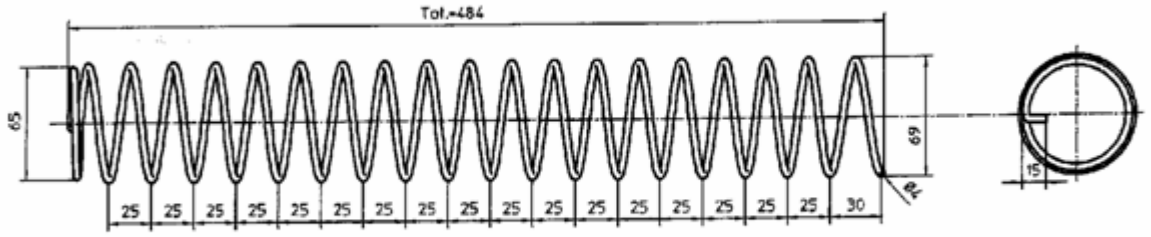
☞ **Att**.Dopo l'operazione sarà necessario var
anche la configurazione software
agendo sul menù di gestione.

3.4 SPIRALI

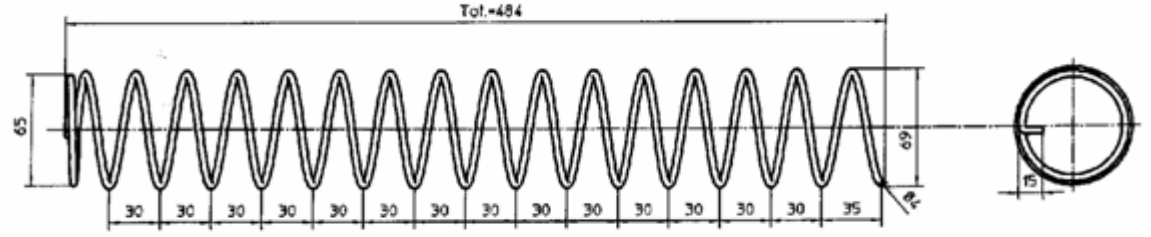
Le spirali con cui vengono equipaggiati i distributori possono variare al variare delle dimensioni dei prodotti che si intendono distribuire.
La variazione del passo della spirale consente di aumentare lo spazio per i prodotti più grandi diminuendo però la quantità di prodotti inseriti.
Generalmente i vassoi possono essere divisi in spazi da 145mm.o da 75mm.Negli spazi più grandi possono essere inserite due spirali guidate da un doppio motore, accertarsi che le spirali in coppia siano una con rotazione destra e una con rotazione sinistra.
I cassetti di distribuzione possono essere dotati di appositi kit(ponti) per distribuire lattine, PET, tetrapack.
Le spirali possono essere posizionate a passi di 20° tirando la spirale e facendola ruotare nel senso dell'espulsione.
Le spirali sono realizzate in versione in metallo verniciato o inox.
Con l'uso dei motori doppi e dei cassetti per bottiglie HQBO, le spirali devono essere collocate con avvolgimento destro nella posizione destra rispetto alla vista frontale e con avvolgimento sinistro nella posizione sinistra.



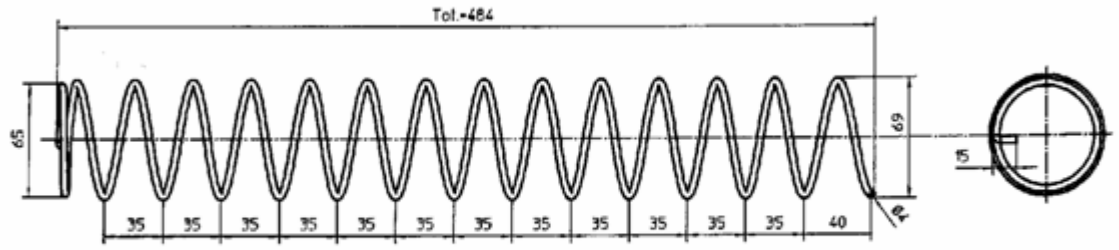
COD. 5550004



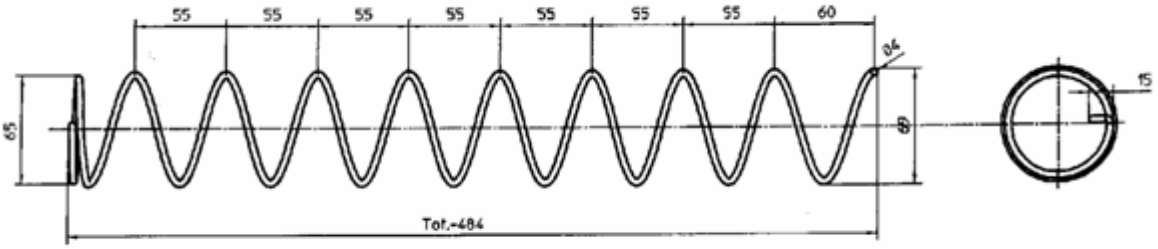
COD.5550002



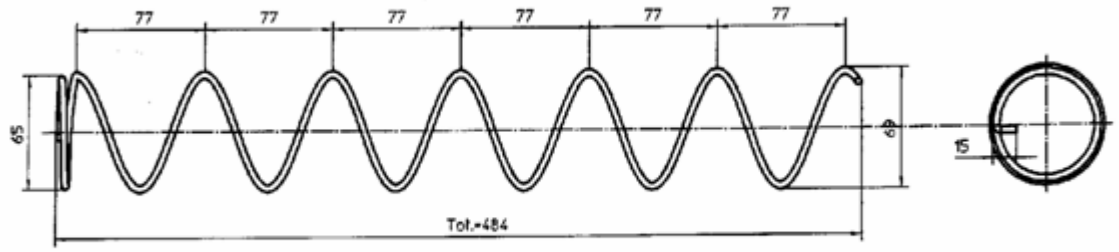
COD.5550003



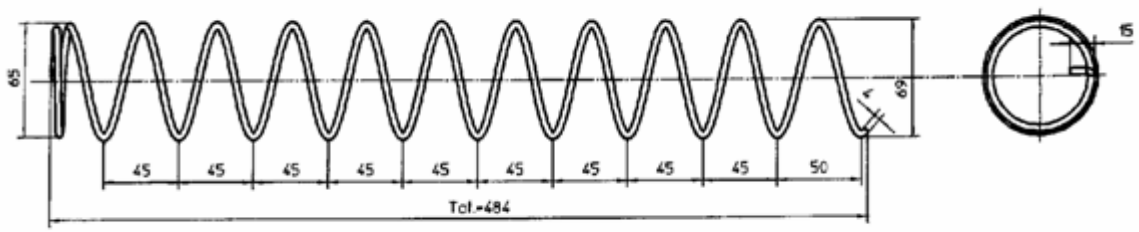
COD.5550004



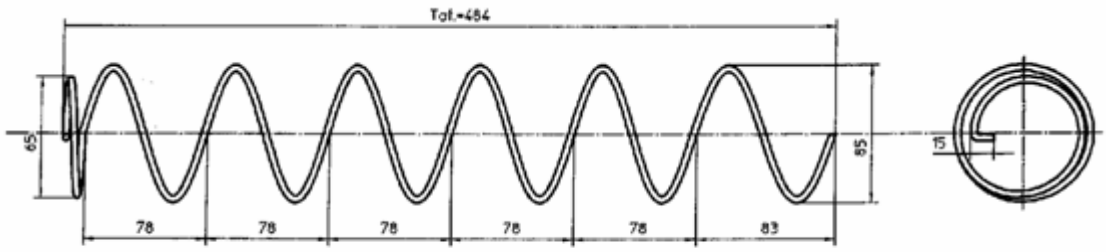
COD.5550005



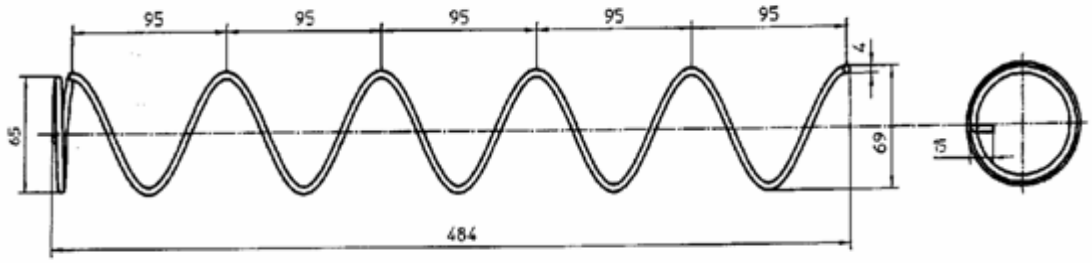
COD.5550006



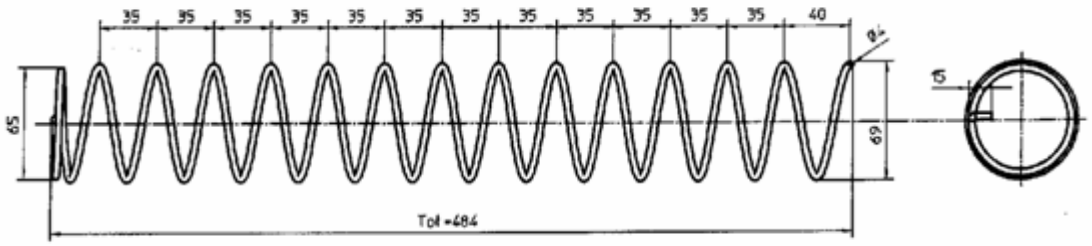
COD.5550007



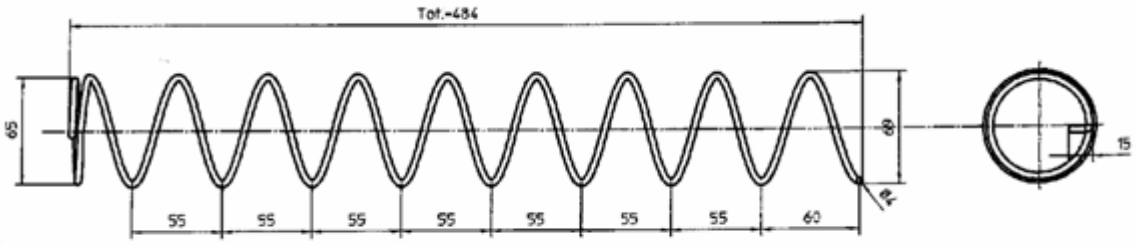
COD.555008



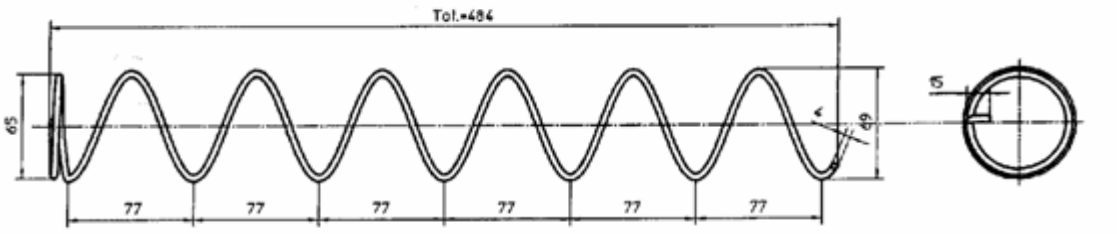
COD.5550009



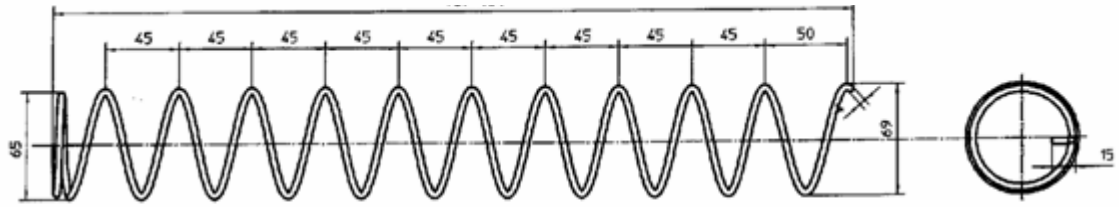
COD.5550011



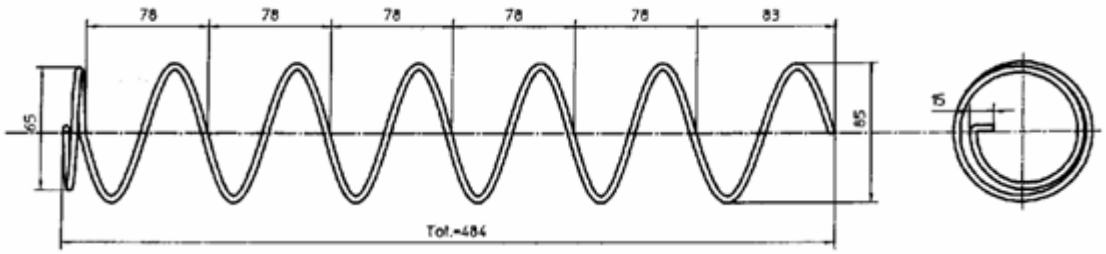
COD.5550012



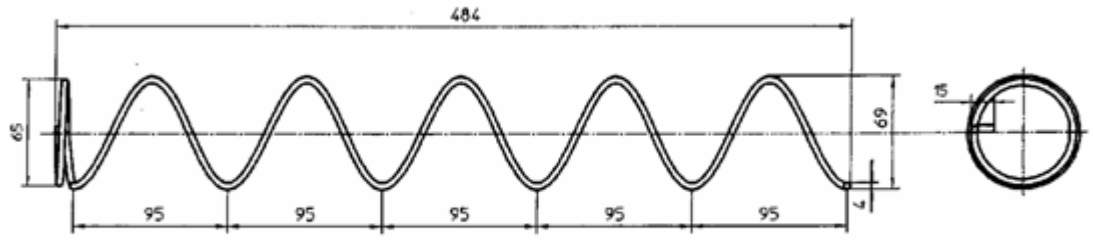
COD.550013



COD.5550014



COD.5550015



COD.5550016

3.5manutenzione SWITCH PORTA

Lo switch di chiusura porta è installato sotto il supporto della cassetta di raccolta delle monete incassate.
Esso permette di attivare le funzioni di fuori - servizio di porta aperta e di ritorno in servizio a porta chiusa.

Se al ritorno in servizio della macchina sono intervenute modifiche nella configurazione della quantità dei cassetti disponibili o se uno dei cassetti non è stato inserito in maniera correttamente, l'avvisatore acustico della macchina emetterà 10 impulsi di segnalazione, avvisando delle avvenute modifiche o del non corretto inserimento dei cassetti.

Con la posizione della macchina in PORTA APERTA i sistemi di pagamento sono inibiti all'accettazione e le funzioni della macchina sono sospese.

Switch porta

4.1assistenza GRUPPO FRIGORIFERO

Il gruppo frigorifero da 1/3 Hp è costruito in un unico monoblocco completamente estraibile dal fronte della macchina.

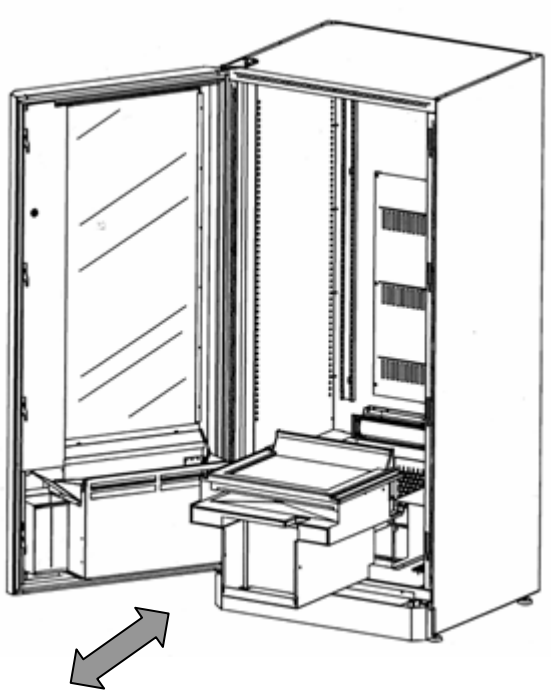
⚠ Per l'estrazione è necessario togliere la protezione frontale bassa **dopo aver scollegato il distributore dalla rete**.

Svitare poi i pomelli di fissaggio del gruppo alla cassa ed estrarlo facendo attenzione dopo avere *scollegato il connettore di collegamento.*

Il gruppo è composto da un evaporatore posto orizzontalmente sopra ad un convogliatore di condensa e dalla ventola tangenziale di distribuzione dell'aria raffreddata.

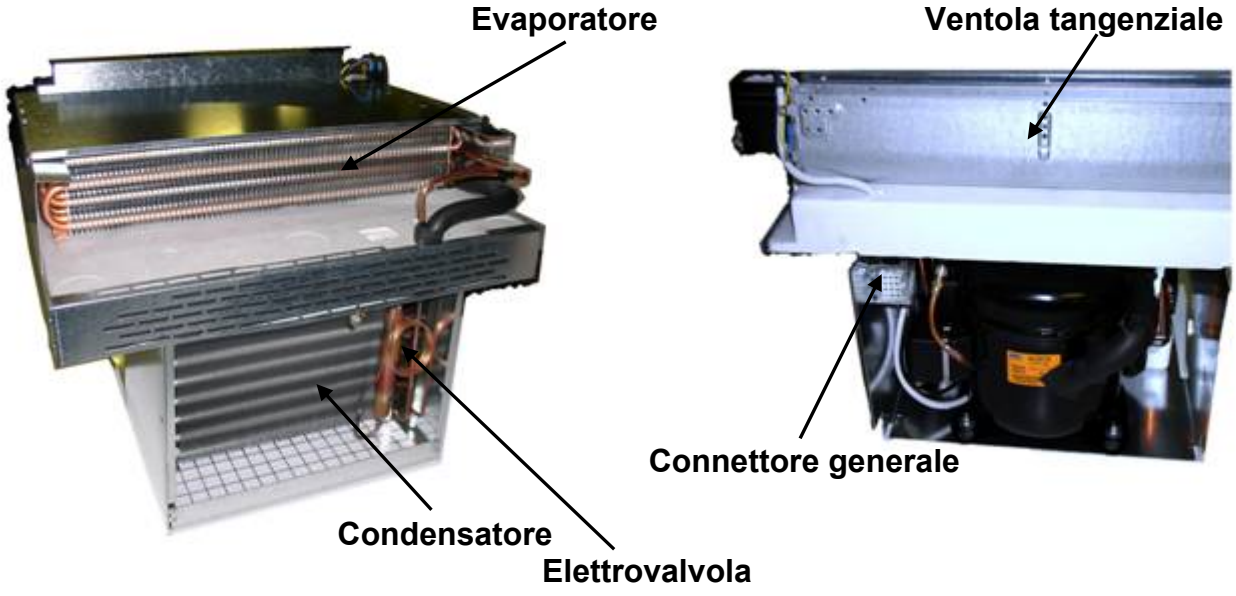
Il condensatore ed il compressore sono fissati alla struttura di supporto nella parte inferiore e sono facilmente ispezionabili smontando il gruppo. La vaschetta di raccolta della condensa può essere estratta dall'apposita fessura sul lato del supporto.

Sul gruppo è collegata anche la ventola tangenziale che facilita la distribuzione ed il ricircolo dell'aria raffreddata.



⚠ **Tutte le operazioni relative allo smontaggio e montaggio del gruppo devono essere fatte da personale qualificato ed in assenza di alimentazione alla rete.**

Lo sbrinamento del gruppo frigo avviene automaticamente in base a degli algoritmi che si basano sulla durata del suo funzionamento continuo e sulla temperatura impostata.



Note importanti sul gruppo frigorifero.

Il gruppo frigorifero è l'elemento più importante della macchina.
Le sue prestazioni dipendono da molti fattori diversi:

Temperatura esterna alla macchina (temperatura ambiente)

Umidità dell'aria

Tipologia dei prodotti contenuti nel distributore

Posizionamento del distributore

Numero dei prelievi e delle aperture della porta

Fino a poco oltre i **32°c.** di temperatura esterna il gruppo frigorifero ha la sua massima resa, dopodichè si potrà avere un decadimento delle prestazioni.
La macchina gestisce automaticamente le variazioni di prestazione effettuando automaticamente gli adeguamenti di temperatura.

Per un corretto uso del distributore sarà necessario effettuare tutte le operazioni di manutenzione

Controllo periodico della pulizia del condensatore, evitando accumuli di polvere(ogni 60 gg. Circa)

Controllare visivamente la presenza di ghiaccio sull'evaporatore.

Controllare periodicamente il funzionamento delle ventole

Controllare che il tubo di scolo d'acqua di sbrinatura, non sia intasato

Controllare il perfetto funzionamento delle ventole

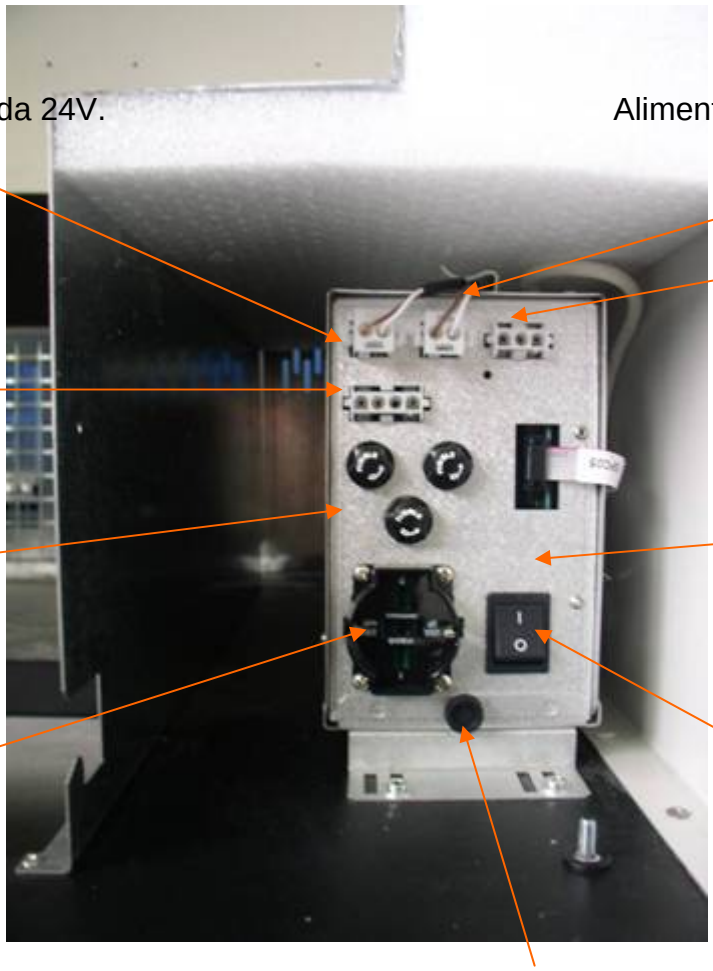
Controllare il funzionamento dell'elettrovalvola.

Tutti i controlli possono essere fatti dal programma di test nel menù delle verifiche, compresa la sbrinatura manuale.

Nei casi di umidità permanente, si potranno avere delle leggere perdite dell'acqua da sotto il distributore, posizionale eventuali contenitori supplementari.

5.1assistenza GRUPPO ALIMENTATORE

Il gruppo alimentatore è fissato al suo supporto tramite un pomello svitabile, che ne rende facile l'asporto.
Per l'accesso è sufficiente rimuovere il pannellino frontale dalla lama di copertura del gruppo frigorifero.
All'alimentatore sono collegati tutti gli elementi della machina tramite i connettori posti nella parte anteriore.
I vari connettori sono differenziati in modo da rendere impossibile errori di collegamento che potrebbero causare danni.
Il gruppo è dotato di 3 fusibili di linea di uno switch di sicurezza.
Assicurarsi che, durante le operazioni di manutenzione e assistenza, lo switch sia in posizione **OFF**.
In ogni caso scollegare la macchina dalla rete di alimentazione a 230 V.



Su tutte le macchine della serie MSX è prevista la possibilità di installare un gruppo a 'tasca mobile' in grado di posizionarsi sotto i vari cassetti e raccogliere i prodotti espulsi dalle spirali evitando così la possibilità di caduta degli stessi, specialmente dai cassetti più alti. Tale gruppo è definito Elevator System.

⚠ **ATT.Tutte le operazioni di carico e scarico della macchina provvista di ascensore, devono essere fatte da personale qualificato e prestando attenzione ai seguenti punti:**

1) **NON AVVIARE MAI LA MACCHINA CON I CASSETTI ESTRATTI**
2) **ACCERTARSI CHE TUTTI I CASSETTI SIANO INSERITI CORRETTAMENTE**
3) **NON DIMENTICARE MAI LE CHIAVI INSERITE NELLA CHIUSURA DEL PORTELLO INTERNO**

Di seguito sono riportare le operazioni di installazione e manutenzione del modulo Elevator System:

1) Installare le barre ascensore destra e sinistra

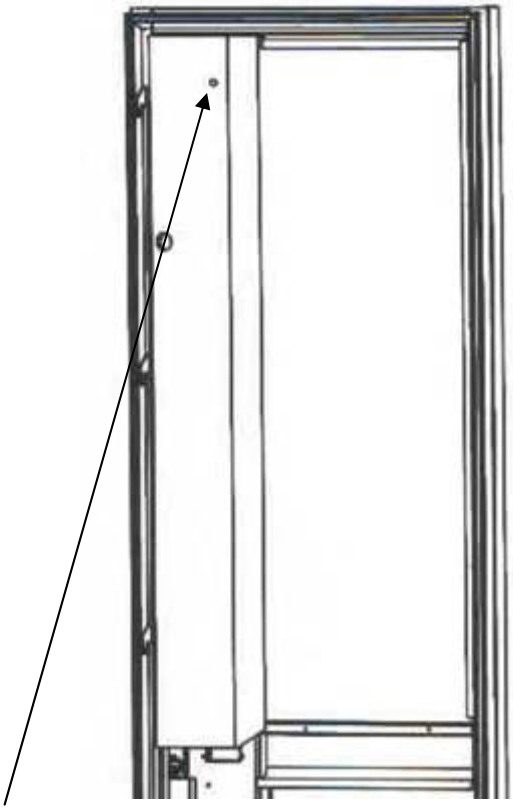
2) Unire la barra di trasmissione con l'apposito morsetto

3) Installare la copertura barre ascensore destra e sinistra

4) Collegare il cablaggio motore sull'apposito connettore posto sulla barra sinistra

5) Fissare la tasca mobile al supporto scorrevole sulla destra e sulla sinistra

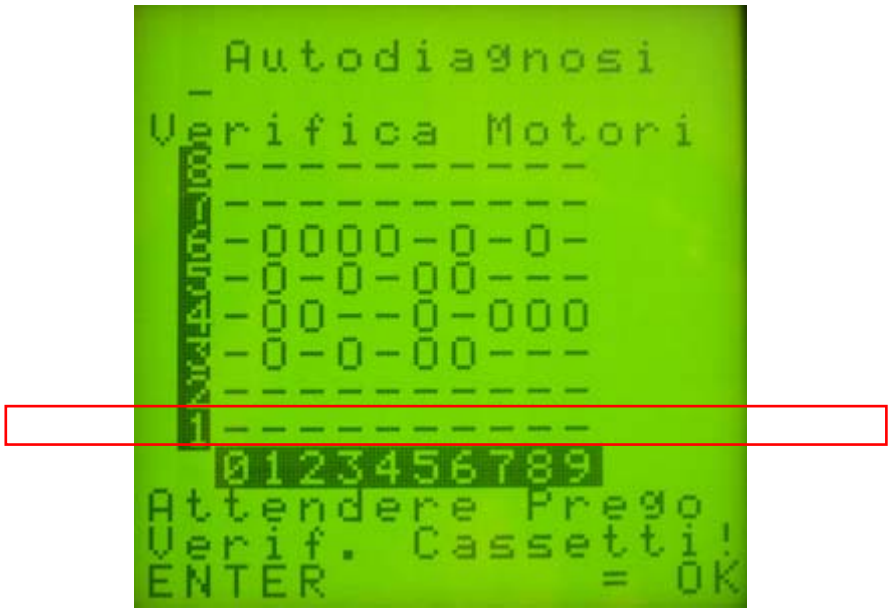
6) Fissare la camma di apertura in modo che la tasca mobile risulti aperta di circa 80° nella posizione di minimo in basso



Pulsante interno salita/discesa
modulo ascensore

☞ **Att. PER EFFETTUARE IL CARICAMENTO DEI PRODOTTI SUL PRIMO CASSETTO DIETRO AL MODULO DI PRELIEVO DEL PRODOTTO BASTERA' PREMERE IL PULSANTE DI RIPOSIZIONAMENTO POSTO SULLA PARTE INTERNA DELLA PORTA. IL MODULO SI ALZERA' PERMETTENDO L'ACCESSO AL CARICAMENTO DEL CASSETTO. PER FAR RITORNARE IL MODULO IN POSIZIONE ORIGINALE PREMERE NUOVAMENTE IL PULSANTE. QUESTA OPERAZIONE CONSENTE DI CARICARE LA MACCHINA SENZA APRIRE LO SPORTELLO INTERNO.**

⚠ **ATT. SVOLGERE TUTTE LE OPERAZIONI DI SALITA E DISCESA CON I CASSETTI BEN INSERITI.**



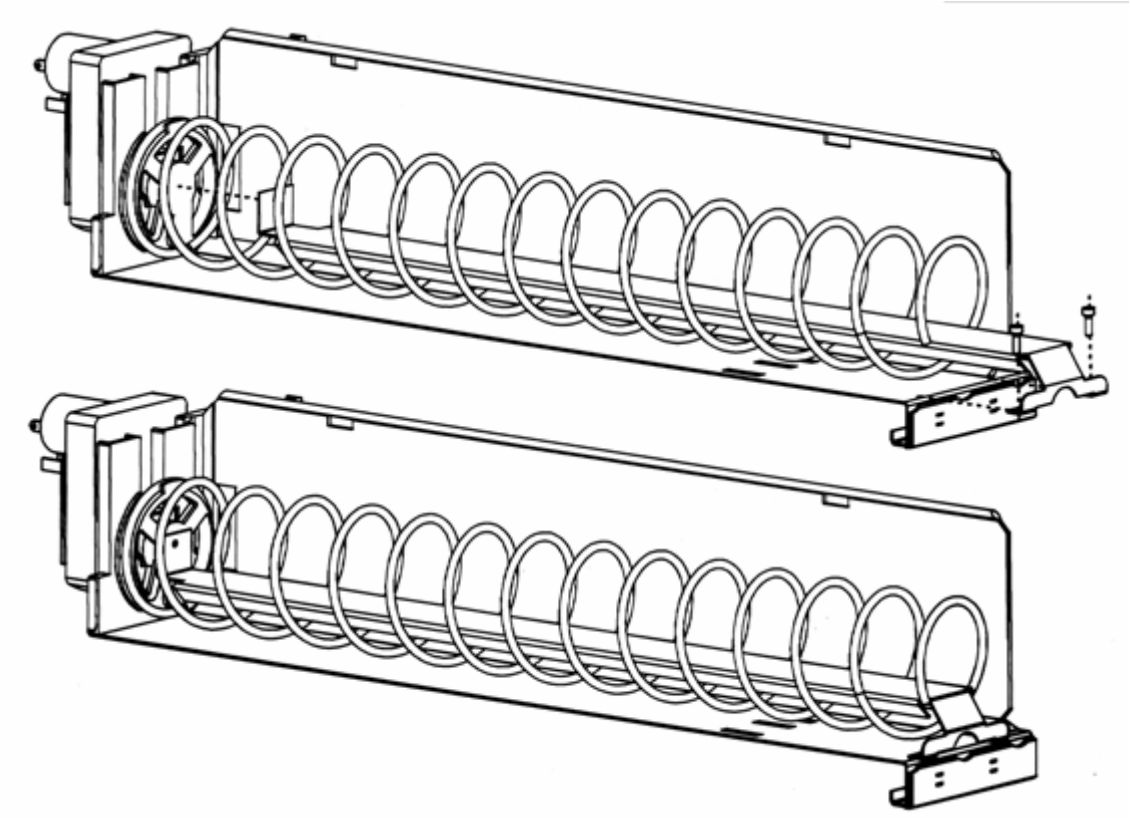
Quando si tenta di fare un azionamento dell'ascensore in modalità manuale, il sistema controlla rapidamente la corretta posizione dei cassetti.
Se uno o più vassoi non sono posizionati correttamente il sistema visualizza una schermata di allarme indicando di verificare il corretto posizionamento dei vassoi.
Una volta verificata la corretta posizione dei vassoi premere il tasto ENTER per confermare.

5.3 manutenzione OPZIONE PONTE

Per la distribuzione di prodotti piatti o di lattine vengono usati dei kit di supporto(ponti) che vengono collegati al centro del disco porta spirale tramite un perno.
Il ponte viene agganciato inserendolo nella fessura presente all'estremità del vassoio.
I prodotti vanno caricati appoggiandoli sul ponte facendo attenzione al loro inserimento tra le spire.

☞ Att.Per i prodotti in tetrapack l'estremità della spirale va regolata anticipandola di 90° ed i prodotti posizionati inclinati in avanti di 45°.

⚠ Tutte le operazioni devono essere eseguite da personale qualificato. Per l'ordinazione dei kit consultare il manuale 'PARTI DI RICAMBIO' ed identificare il codice di ordinazione.



5.4manutenzione DIVISORE DOPPIA TEMPERATURA

E’ possibile dividere la macchina in due zone a diversa temperatura.
La divisione avviene installando un pannello isolato che divide lo spazio interno del distributore. Il pannello può essere usato anche con doppia sonda che regola il funzionamento delle temperature differenziate. La seconda sonda deve essere collegata alla scheda EN0459 nel connettore centrale della zona dei connettori delle sonde e posizionata sopra il divisorio. Il software del distributore riconosce automaticamente la presenza della seconda sonda ed il display visualizzerà due temperature, la prima relativa alla sonda inferiore e la seconda alla sonda superiore.
La temperatura nella parte inferiore della macchina può essere impostata di grado in grado con un funzionamento tra +/- 1°c.
La temperatura nella parte superiore della macchina è impostabile dal programma delle temperature. Generalmente la temperatura superiore è maggiore di quella inferiore di 8/12°C., questo dipende dalla posizione del divisore e dalle quantità e tipologia dei prodotti presenti in macchina. In pratica la temperatura superiore dovrebbe essere regolata tra 14°C. e 18°C. anche se la temperatura minima potrebbe arrivare a 11°C.

SEPARATORE

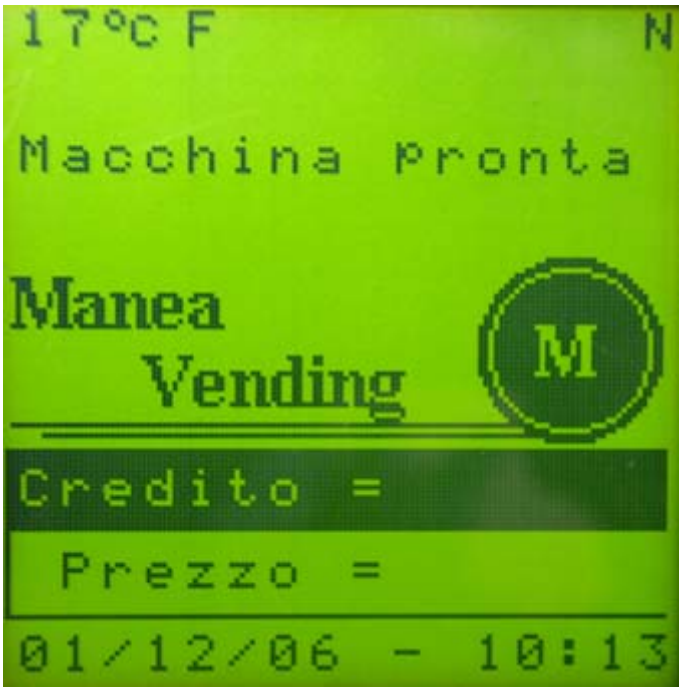
Il divisore deve essere usato anche nel caso di funzionamento a basse temperature come per esempio, quando devono essere distribuiti tramezzini, yogurt, o in qualunque caso in cui le temperature sono impostate intorno ai 3/4°c.
Tutti i modelli MSX fabbricati dopo il 20-03-2005 sono predisposti per la gestione delle due temperature con separatore munito di ventola di scambio d’aria e quindi con cavo di connessione alla ventola del separatore, si dovrà aggiungere e collegare comunque la seconda sonda.

PROGRAMMAZIONE ED USO DEL DISPLAY

I modelli della serie MSX sono dotati di un display digitale grafico 128x128.
Esso favorisce una più semplice ed immediata gestione dei programmi e può fornire un efficace aiuto visivo per l'utilizzatore.
Ad ogni attivazione della macchina se non vi sono errori attivi, il programma di gestione analizzerà il funzionamento delle componenti e auto-configurerà i contenitori dei prodotti in maniera automatica facendo apparire a video per alcuni secondi la schermata del test dei motori.

La schermata si attiverà ad ogni ritorno in servizio dal **MENU' PRINCIPALE**
La schermata di autodiagnosi visualizzerà sulla sinistra, incasellata, la colonna dei cassetti con il numero di assegnazione di ogni cassetto,in basso la colonna delle spirali da 0 a 9 per ogni singolo cassetto.
Con il simbolo **' 0 '** saranno indicate le spirali presenti o i motori attivi, con il simbolo **' – '** le spirali non presenti o i motori non attivi.
Se vengono utilizzate le fotocellule, la schermata visualizzerà con **' ● '** le selezioni che avranno disinibito il controllo del passaggio del prodotto, tramite le fotocellule (v.8.15).
La configurazione così assegnata sarà memorizzata dalla macchina e verrà poi ripresa per l'assegnazione dei prezzi di vendita dei prodotti.
Dopo questa operazione la macchina si porterà in posizione di avvio uscendo dal programma della configurazione ed aprendo la videata **standard** di funzionamento.

6.2 VIDEATA STANDARD

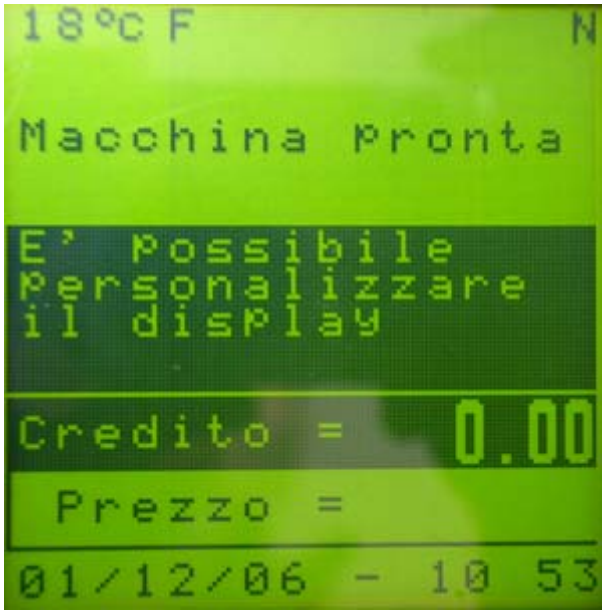


Nella videata principale il display è diviso in varie zone.
Nella parte in alto a sinistra è visualizzata la temperatura di funzionamento che viene continuamente aggiornata in tempo reale.
Nella parte alta a destra del video viene indicato, tramite delle lettere, lo stato della macchina.

N *macchina in funzione compressore attivato ventilazione attivata luci accese*
F *macchina in funzione compressore disattivato ventilazione attivata luci accese*
S *attivato ciclo di sbrinatura*

Nella parte bassa a sinistra viene indicata la data completa mentre nella parte destra vengono indicati i dati relativi all'orologio macchina. Nella stessa videata, per poter entrare in programmazione, sarà possibile digitare la PASSWORD d'entrata, alla specifica richiesta.
La password e composta da cinque numeri e può essere ri -programmata tramite lo specifico sottomenù interno.

☞ **N.B**. *Si raccomanda di tenere aggiornati i dati calendario/orologio, tramite l'apposito sottomenù di regolazione.*



Alla schermata iniziale può essere aggiunto, modificati o tolto il logo scorrevole. Nel caso di macchina abilitata alla trasmissione dati.
Nel caso di attivazione di sistemi di pagamento il display visualizzerà le righe del '**CREDITO** e del **PREZZO**'.
Se tutte le procedure di configurazione e regolazione macchina sono esatte e con collegato un sistema di pagamento, il funzionamento sarà segnalato dalla scritta **MACCHINA PRONTA**.

Se tutte le operazioni di configurazione risultano esatte ma il sistema di pagamento non è in grado di erogare i resti, il display avvertirà l'utente tramite la segnalazione 'NESSUN RESTO'. Con l'uso di gettoniere rendiresto si raccomanda di regolare i livelli di resto e di accettazione, con attenzione e valutando il massimo valore di vendita dei prodotti

6.3 PROGRAMMAZIONE GESTORE

Accesso alla programmazione

Aprire la porta della macchina ed accedere mediante le chiavi al vano di protezione della parte elettronica e della gettoniera.
Premere il tasto rosso o azzurro di programmazione posto sulla scheda CPU e comporre la password tramite la tastiera e premere il tasto

ENTER

Automaticamente la macchina entrerà nella videata del **MENU' GENERALE** di programmazione che apparirà a video in forma estesa visualizzando tutti i sottomenù.
La selezione dei sottomenù avviene tramite la casella evidenziatrice che potrà essere fatta scorrere dall'alto al basso.

Essa potrà essere posizionata in corrispondenza dei vari sottomenù facendola scorrere verticalmente tramite i tasti freccia

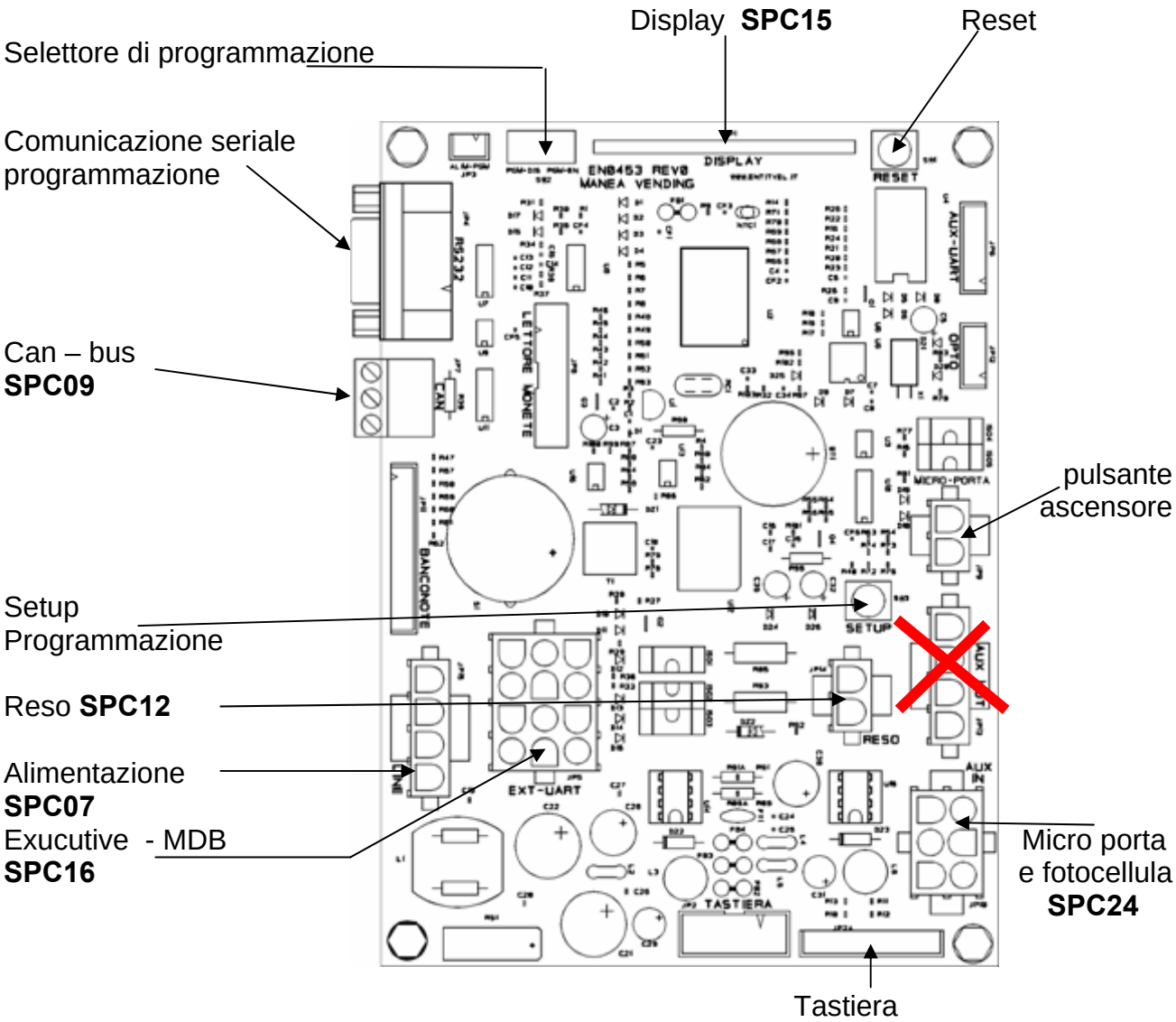
A **C**

Una volta selezionato il sottomenù si potrà accedere allo stesso tramite il tasto

ENTER

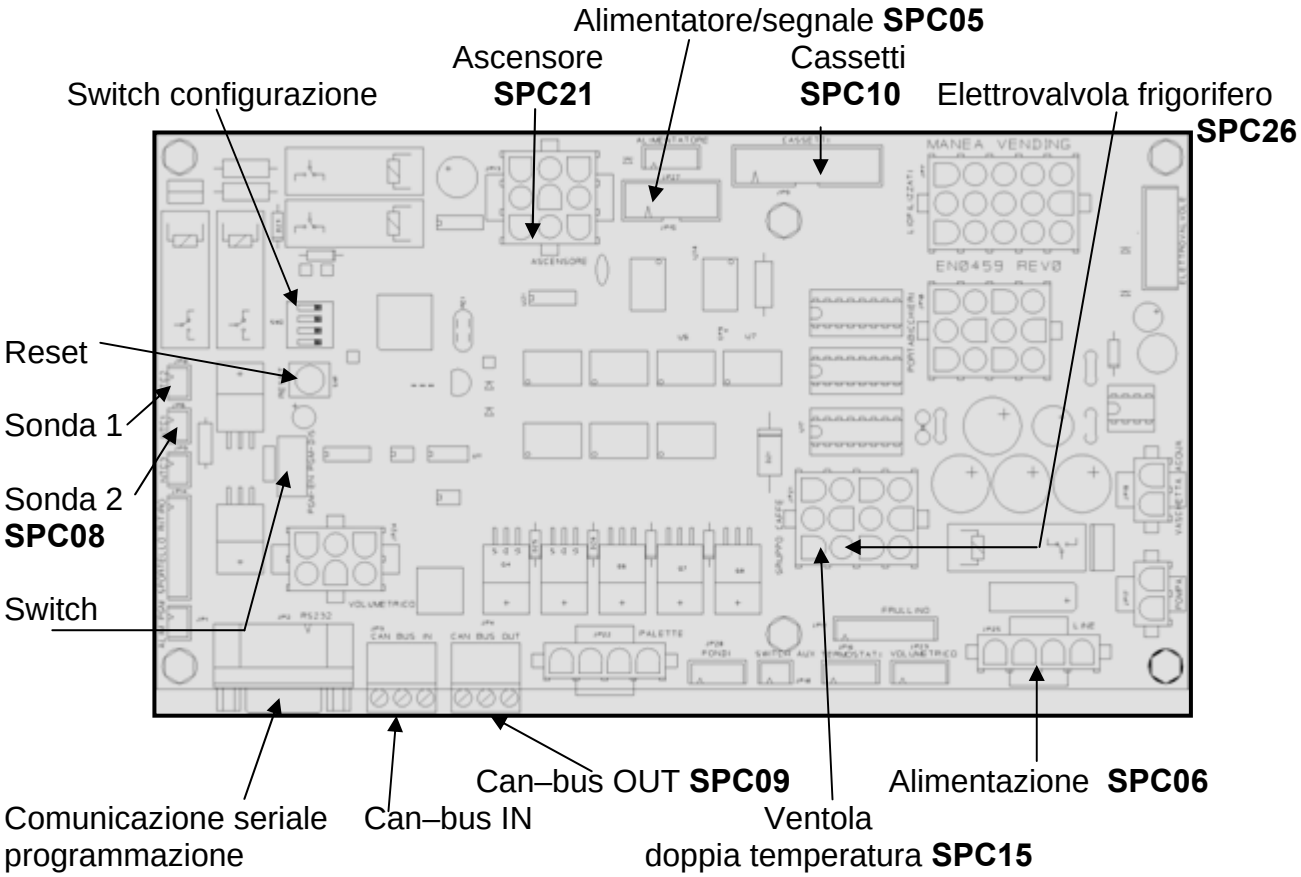
La scheda di controllo è basata su tecnologia FLASH MEMORY e quindi continuamente riaggiornabile e riprogrammabile. Per riprogrammare la scheda attraverso un PC esterno sarà necessario inserire il cavo di comunicazione dall'uscita seriale del computer a quella della scheda e attraverso il programma di dotazione, scaricare i dati alla scheda.
La stessa procedura sarà applicabile per l'aggiornamento della scheda I/O di interfaccia posta nella sezione destra in fianco al gruppo frigorifero.

Scheda En0453



Durante la programmazione della scheda lo switch di programmazione deve essere posizionato verso sinistra.

Scheda EN0459

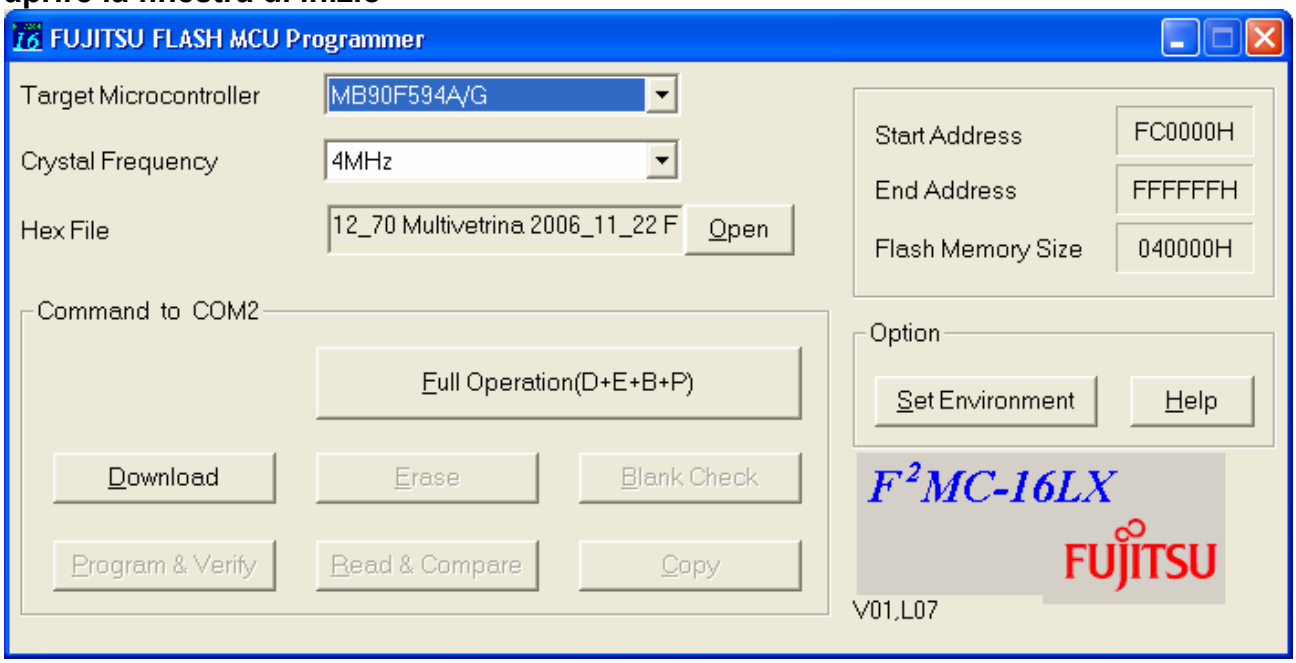


La scheda è fissata nel vano a sinistra del gruppo frigorifero. Per accederci sarà sufficiente rimuovere il pannello frontale inferiore che copre anche l'accesso al gruppo frigorifero.
Da qui si può avere accesso al connettore seriale ed allo switch di programmazione.
Lo switch di programmazione dovrà essere posizionato su PGM-EN durante la programmazione.
Alla scheda sono assegnati tutti i comandi per pilotare le periferiche interne del distributore, frigorifero, alimentazione, sonde, motori e comunica con la scheda CPU tramite CAN –bus.
Il bus di programmazione è separato in CAN – IN e CAN – OUT. L'entrata riceverà i comandi dalla scheda CPU EN0453, il CAN – OUT comunicherà con con altre schede munite dello stesso bus.
Per riprogrammare le schede sarà necessario avere il cavo di comunicazione seriale ed il programma di comunicazione "FUJITSU FLASH MCU Programmer".
Collegare il cavo alla porta di comunicazione delle schede e lanciare il programma per scaricare i file.

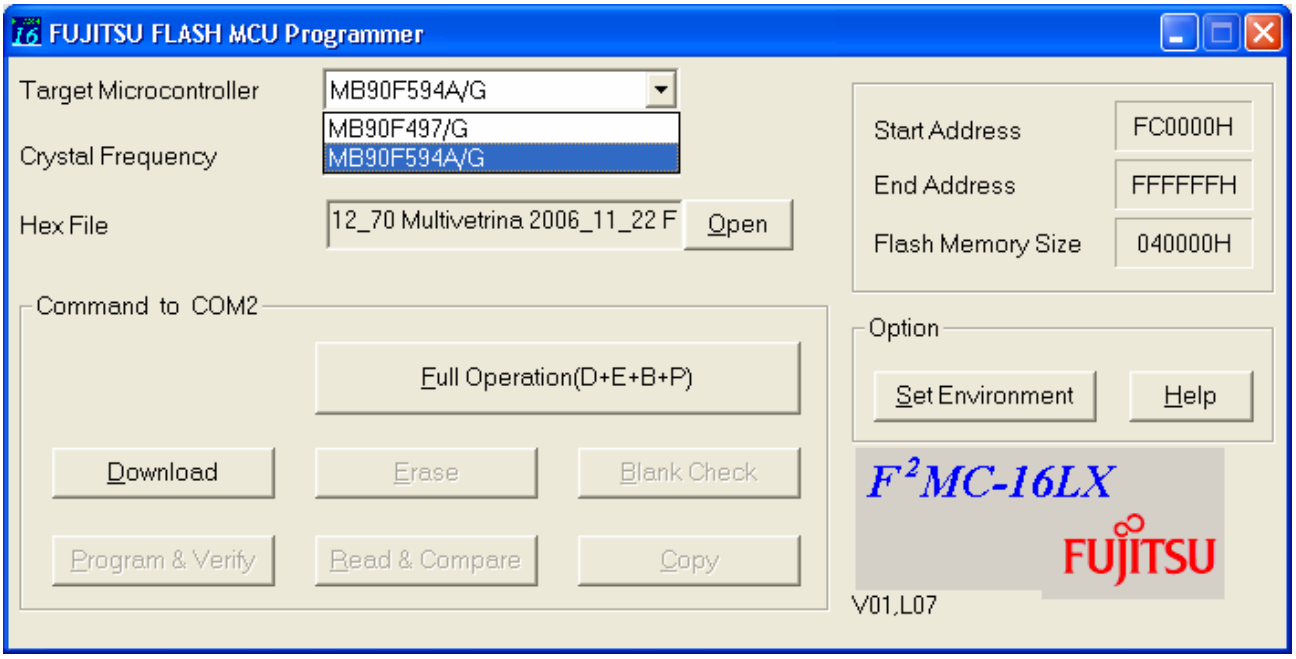
Att. È possibile collegare un distributore ad un altro o ad una vetrina aggiuntiva tramite il can-bus della scheda.
Collegando i due distributori sarà possibile usare un unico sistema di pagamento.
Per configurare la macchina spostare tutti li switch in OFF mentre la scheda del modulo aggiuntivo dovrà avere il primo switch in ON.

6.6 SERIAL PROGRAM

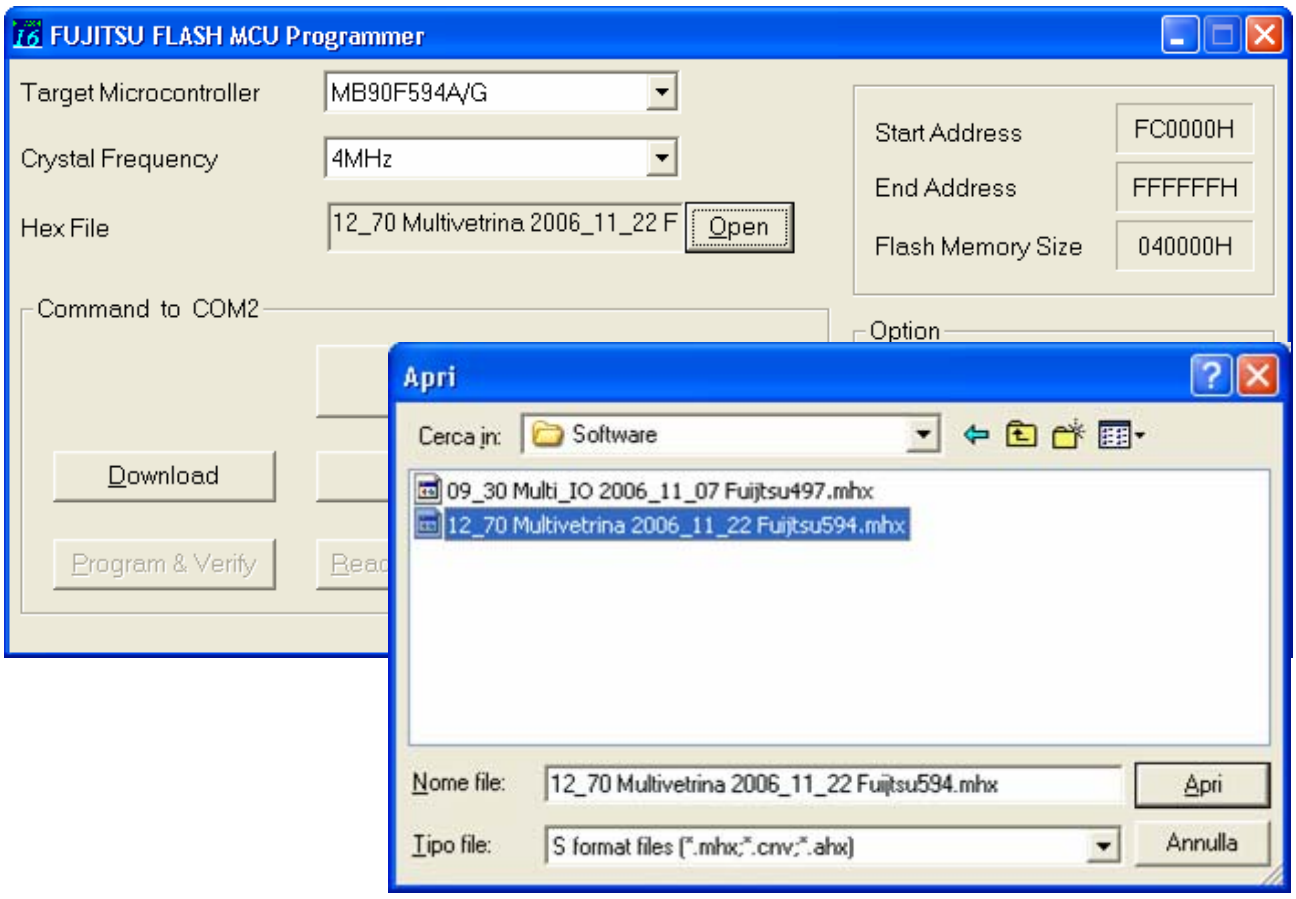
Attivare il programma di comunicazione cliccando sull'icona corrispondente, ed aprire la finestra di inizio



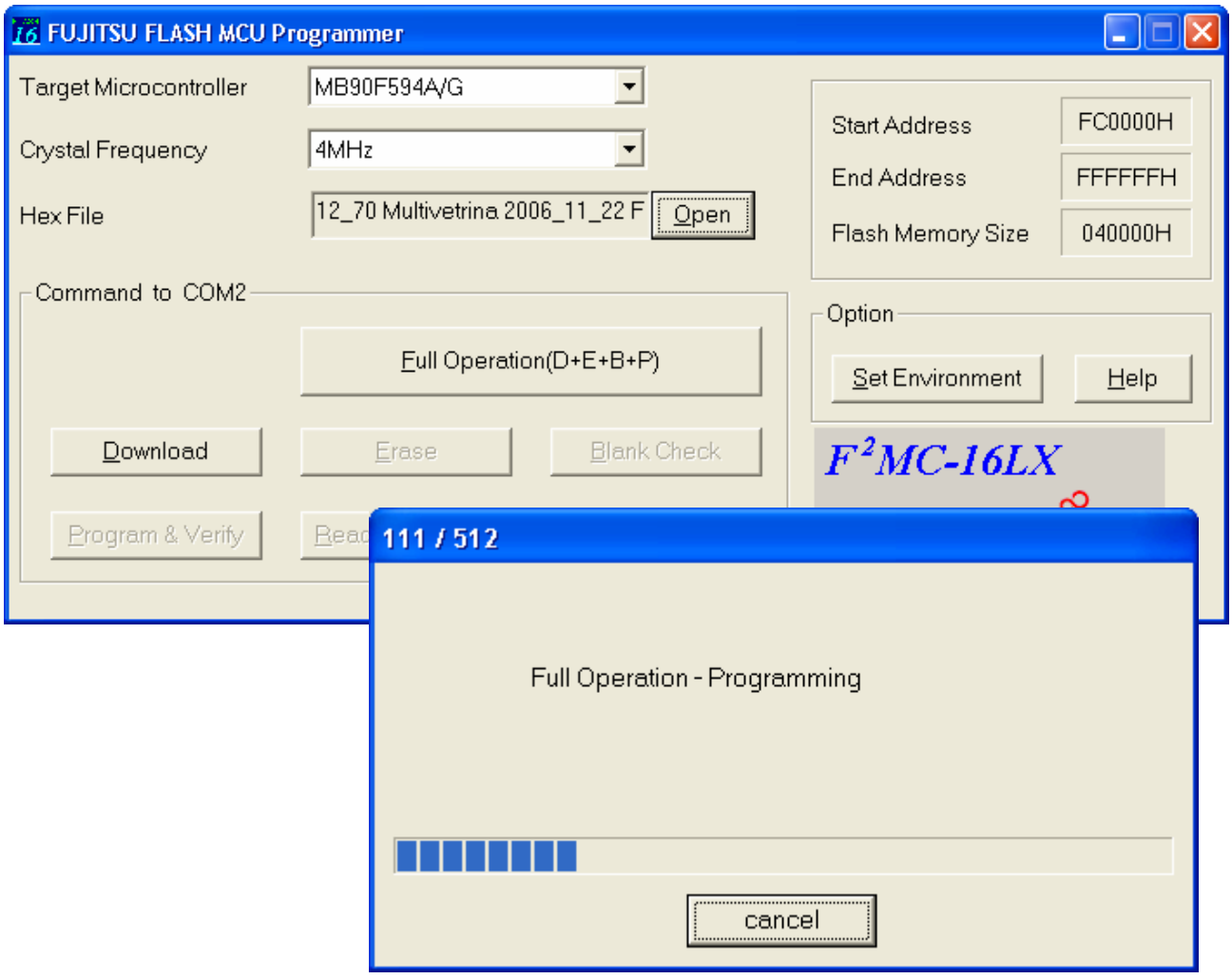
Scegliere il tipo di CPU che si vuole programmare.
MB90F594A per programmare la scheda CPU EN0453 e MB90F497 per programmare la scheda I/O EN0459



Scegliere il file da caricare dalla fonte dove si è memorizzato



Scaricare il programma sulla scheda tramite “Full Operation (D+E+B+P) che provvederà in automatico a cancellare scrivere e verificare.



7.1manutentore

MENU' GENERALE

MENU' OPERATORE

DATI MACCHINA
VENDUTO
STATISTICHE
STAMPA STATISTICHE
CANCELLA STATISTICHE
FASCIA PROTETTA
LISTINO PREZZI
ASSEGNA LISTINO
MENU PROMO

IMPOSTAZIONI

LINGUA
PASSWORD
DATA/ORA
TEMPERATURE
GESTIONE LUCI
TIPO MACCHINA → Anima icona, Multi Vendita, Price holding, Tasto Enter, 60 cat prezzi, Pagamento → MDB, External pc; Libera vendita, Executive, Parallela
MODULI AGGIUNTIVI → Fotocellula, Ascensore, Compressore, Fermo ventole
PIANI ASCENSORE
ABIL. FOTOCELLULE
TEMPERATURA ALLARME
SCADENZA PRODOTTI
COMUNICAZIONE → Seriale RS232, Invia stato, GPRS
RIPRISTINA

ERRORI

ERRORI

VERIFICHE

POSIZIONE CAMME
MOTORI
SBRINAMENTO
ASCENSORE
FOTOCELLULA
AUSILIARI

7.1

MENU' PRINCIPALE

E' il menù principale della macchina da cui si ha accesso a tutti i gruppi dei sottomenù
La selezione del menù desiderato avviene spostando il cursore con le frecce SU e GIU' e confermando con il tasto ENTER.

☞ **ATT. ENTRANDO NEI MENU' DI PROGRAMMAZIONE LA MACCHINA VISUALIZZERA'GLI ERRORI ATTIVI SEGNALANDOLI.**
ESSI SONO GLI ULTIMI DIECI ERRORI INTERCORSI DALL'ENTRATA IN PROGRAMMAZIONE PRECEDENTE E SCOMPARIRANNO RIENTRANDO IN SERVIZIO. POSSONO ANCORA ESSERE VISUALIZZATI O STAMPATI DAL SOTTOMENU' ERRORI. SE NON ESISTONO ERRORI REALIZZATI DALL'ULTIMO ACCESSO AI MENU',
LA MACCHINA NON LI VISUALIZZERA'.

7.2

MENU' OPERATORE

Il **MENU' OPERATORE** è composto da vari sottomenù ai quali si accede usando i tasti freccia **A** e **C** per lo spostamento del cursore sul sottomenù che si desidera aprire: e dal tasto **ENTER** per confermare la scelta fatta.

7.3 DATI MACCHINA

Richiama il numero di serie della macchina e permette di assegnare un codice proprio alla macchina.
Evidenzia la versione di software installata sia nella scheda principale che nella scheda Multi I/O.

7.4 TOTALE VENDUTO

Richiama la tabella dei totali venduti e delle operazioni di cassa intervenute dall'avviamento della macchina.

☞ Tutti i dati raccolti vanno ad incrementare i valori totali progressivamente.

7.5 STATISTICHE

Con il sottomenù STATISTICHE, potranno essere visualizzati tutti i dati contabili della macchina in dettaglio.
Si possono visualizzare ad esempio il TOTALE VENDUTO per PREZZO o il TOTALE VENDUTO per SELEZIONE.
Il sottomenù può essere utilizzato qualora si avesse la necessità di visualizzare in maniera rapida i dati dettagliati contabili della machina.
Verranno visualizzati sulla prima schermata i totali dei pezzi venduti **per prezzo**, proseguendo con i tasti freccia o confermando con ENTER si accederà alle altre schermate con i dati delle quantità venute **per selezione o motore**.

☞ **Att. Le cifre si riferiscono alle quantità e non ai valori.**

7.6 STAMPA STATISTICHE

Con la scelta STAMPA STATISTICHE verrà attivata la linea di stampa delle statistiche di vendita ed i dati di funzionamento macchina. Con la stampa statistica i dati non verranno persi ma solamente stampati. La stampa potrà essere fatta da una qualsiasi stampante dotata di trasmissione seriale con cavo a connettore vaschetta maschio 9 poli

PIN 2 Tx
PIN 7 DTR
PIN5 Ground

Trasmissione 9600 baud 8bit no parità

Collegare il dispositivo di stampa o di prelievo dei dati alla presa seriale RS232 e dal menù selezionare il sottomenù STAMPA STATISTICHE.

E' possibile selezionare quali dati stampare tramite la scelta di una delle selezioni della nuova finestra.

STAMPA TOTALE	Stampa di tutti i dati memorizzati dalla macchina.
STAMPA DATI CONTABILI	Stampa di tutti i dati contabili relativi al venduto all'incassato e alle rimanenze.
STAMPA DEI DATI CONTABILI DETTAGLIATI	Stampa dei dati contabili per prodotto e selezione
STAMPA DATI TECNICI	Stampa di tutti i dati tecnici della macchina come configurazioni errori e tempi di funzionamento

7.7 ESEMPIO DI STAMPA

Esempio di stampa completa

Gestione macchina *.D.A. di Rossi F. Srl*
Codice macchina *0 0 0 0 0 0*
Data / ora *15 – 09 – 001*

Totale venduto *E* *……*
Incassato *E* *……*
Rendiresto *E* *……*
Reso *E* *……*
Intero *E* *……*
Scontato *E* *……*
Plusvalenze da resto *E* *……*
Nr.vendite *……*

PREZZO PIENO

Selezione	*Quantità vendita*	*Prezzo*	*Codice*
11	*0*	*0,20*	*0000*
12	*0*	*0,50*	*0000*
13	*0*	*0,70*	*0000*
14	*0*	*1*	*0000*
15	*0*	*1,20*	*0000*
……			
……			
90	*0*	*2*	*0000*

PREZZO SCONTATO

11	*0*	*0,15*	*0000*
12	*0*	*0,40*	*0000*
13	*0*	*0,60*	*0000*
14	*0*	*0,90*	*0000*
15	*0*	*1,15*	*0000*
……			
……			
90	*0*	*1,90*	*0000*

Registrazione temperature

Ore	*T°*
08.0	*05°*
09.0	*07°*
10.0	*05°*
11.0	*06°*
12.0	*05°*
13.0	*05°*
14.0	*07°*
15.0	*05°*
16.0	*05°*
17.0	*05°*

N.B.Tutte le registrazioni sono relative agli ultimi 10 eventi

Accensione	*Spegnimento*
11.30	*12.13*
12.39	*13.12*
……..	
……..	

Registrazione ERRORI
……
……

7.8 CANCELLA STATISTICA

Vengono cancellati tutti i dati contabili e tecnici parziali.

☞ **ATT. Una volta confermata la cancellazione i dati parziali andranno completante persi, non i progressivi generali.**

7.9 FASCIA PROTETTA

Il sottomenù di protezione oraria di distribuzione, viene usato per inibire la distribuzione parziale di prodotti in fasce orarie definite e programmabili.
La schermata di programmazione permette di programmare, nella sua parte iniziale, DA CHE NUMERO DI MOTORE IN POI si vorrà escludere la distribuzione, mentre nella parte inferiore sarà possibile indicare le fasce orarie a cui praticare l'inibizione.
Quindi se indicherò il motore n.°50, tutti i prodotti inseriti dalla spirale n.°50 in poi verranno inibiti alla distribuzione nelle fasce orarie che saranno programmate.
Le fasce programmabili sono 2 e vengono attivate solo se programmate.
N.B.Nell'uso della funzione programmare correttamente l'orologio.

7.10 LISTINO PREZZI

Attraverso questo sottomenù vengono assegnati i prezzi a 20 categorie diverse, applicabili a 20 diverse categorie di prodotto in distribuzione.
Nella modalità **PRICE HOLDING** è importante assegnare correttamente i prezzi alle categorie, nella stessa maniera con cui sono configurati i sistemi di pagamento in modo che le contabilità della macchina e del sistema di pagamento siano coerenti.
L'assegnazione e la registrazione dei prezzi avviene posizionando il cursore evidenziatore sulla linea dei prezzi relativi alla categoria interessata. Premendo il tasto **B** il prezzo viene azzerato, tramite i tasti numerici sarà poi possibile assegnare il nuovo valore alla categoria desiderata.
Assegnato il nuovo prezzo sarà possibile confermarlo e memorizzarlo usando il tasto **ENTER**.
Automaticamente il cursore si posizionerà sul valore successivo memorizzando il precedente.
Con i tasti freccia A e B, dopo aver selezionato la categoria prezzi interessata,si potrà incrementare o decrementare il relativo prezzo.
Per uscire dal sottomenù, confermare tutti i valori fino all'ultimo e premere ancora **ENTER** per ritornare al **MENU'OPERATORE.**
Lo stesso risultato si può ottenere tenendo costantemente premuto il pulsante **ENTER** mentre il cursore si sposta automaticamente fino all'uscita dalla videata.
I prezzi così assegnati verranno memorizzati e dovranno corrispondere a quelli impostati sulla gettoniera, serviranno poi per la programmazione del sottomenù successivo di assegnazione prezzi.

7.11 ASSEGNAZIONE LISTINO

L'assegnazione dei prezzi ai prodotti o alla relativa spirale, avviene in maniera grafica attraverso questo sottomenù direttamente collegato ai precedenti di **AUTODIAGNOSI** iniziale e **CATEGORIA PREZZI**.
La tabella del listino prezzi memorizza i dati ricavati dalla schermata iniziale di **AUTODIAGNOSI**, o da quella di **VERIFICA MOTORI** dal menù **VERIFICHE**.
Avremmo sulla sinistra in riquadro verticale il numero dei cassetti ed in basso, sempre in riquadro ma orizzontale, il numero delle spirali.
Sono quindi già memorizzati i dati relativi ai motori presenti o attivi e quindi non guasti, sulla macchina.
Nella parte inferiore del video avremo la parte programmabile del sottomenù composta da tre *campi*

Mt.* = *numero motore
Cat.* = *categoria di appartenenza
Prezzo* = *prezzo

Il cursore si posiziona sotto la casella di indicazione del numero del motore a cui si dovrà assegnare la categoria di prezzo.
Imposto il numero del motore e della relativa spirale (due cifre)e confermo con il pulsante **ENTER**. Automaticamente il cursore avanzerà di un passo, posizionandosi sotto l'indicatore di categoria.Assegno la categoria alla spirale selezionata e automaticamente si potrà leggere il prezzo della categoria assegnata precedentemente impostato.
Qualora il motore non fosse presente o fosse guasto, la macchina lo segnala con l'apparizione dell'avviso **'motore non presente '** , in basso sullo schermo,confermo e premo il tasto annulla per ritornare al menù.Abbiamo abbinato quindi ad un prodotto il prezzo di una categorie, assegnandolo ad una spirale e quindi al relativo prodotto in vendita. E'importante che i prezzi e le categorie siano assegnati in modo corretto così che la quadratura contabile teorica risulti equivalente alla reale.
Att. Se ad una delle selezioni viene assegnata una categoria con valore '0', la selezione potrà essere fatta gratuitamente.

7.12 MENU PROMO

Le selezioni dal 90 al 99 sono riservate per le vendite definite promozionali o speciali. Con questo sottomenu “MENU PROMO” è possibile assegnare delle accoppiate per un’unica vendita.
Per impostare una coppia è sufficiente posizionarsi con il cursore nella colonna identificata con “m1” (motore1) e digitare la spirale (sinistra) desiderata per l’accoppiata. Il sistema in automatico propone la prima spirale disponibile sulla destra “m2”.
A questo punto l’accoppiata è creata, per assegnare un prezzo basta digitare una categoria a scelta tra quelle disponibili.
L’ esempio riportato nella figura rappresenta le seguenti accoppiate

Selezione	Spirali	categoria	Prezzo
90	**13 – 14**	**2**	**€1,50**
91	**41 – 42**	**1**	**€1,00**
92	**64 – 65**	**4**	**€3,00**

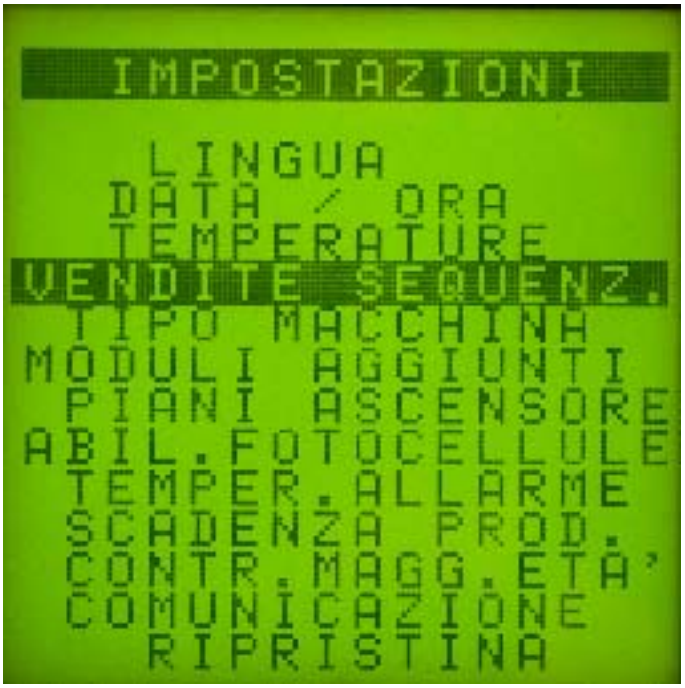
Se l’utilizzatore digita la selezione 90 il distributore eroga il prodotto presente nella spirale 13 e quello nella spirale 14 al prezzo di €1,50.

Per facilitare visivamente la programmazione è stata predisposta la voce ShowMenuPromo la quale visualizza in una schermata riassuntiva tutti i motori presenti ed in particolare le accoppiate fatte.
Per selezionare ShowMenuPromo è sufficiente spostare il cursore con le frecce SU e GIU' e confermare con il tasto ENTER.

Simbolo	Descrizione
[	**prima selezione "m1"**
]	**seconda selezione automatica "m2"**
0	**spirale presente**
1	**spirale assente**

8.1

MENU'IMPOSTAZIONI



Dal menù generale è possibile accedere al menù impostazioni selezionandolo e confermando con **ENTER.**
Tutti i sottomenù accessibili dal menù, sono riferiti a regolazioni e programmazioni della macchina, che non riguardano la parte contabile ma la gestione del funzionamento meccanico generale.
La modifica di uno qualunque di questi dati, varia la configurazione di **defaul**t del distributore.
I parametri impostati dal produttore possono essere comunque richiamati dall'apposito sottomenù.

☞ **ATT. PRIMA DI MODIFICARE QUESTI PARAMETRI SI DEVE ESSERE A CONOSCENZA DEL FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA DI PROGRAMMAZIONE.**

8.2 LINGUA

.

Permette di selezionare la lingua di funzionamento della macchina.
A richiesta è possibile inserire qualunque tipo di lingua.
Selezionare tramite la tastiera numerica il numero corrispondente alla lingua scelta e premere ENTER.

8.3 PASSWORD

Si accede al sottomenù per modificare la password di accesso alla programmazione Non modificare mai la password se non si è sicuri di poterla recuperare.
Digitare la nuova password e confermare con **ENTER**.

8.4 DATA/ORA

Da questo sottomenù avvengono le regolazioni dell'orologio e del calendario macchina.
L'impostazione dei dati avviene impostando i dati con la tastiera numerica e confermandoli con **ENTER.**
E' possibile inoltre incrementare o decrementare i valori, con i tasti freccia **A** e **B**.

8.5 TEMPERATURE

Il sottomenù di programmazione delle temperature è accessibile dal menù delle **IMPOSTAZIONI** macchina ed è la posizione dalla quale è possibile programmare tutte le temperature di esercizio e di allarme.

I valori assegnabili sono 3

T min =Temperatura minima di funzionamento
Quando la temperatura interna raggiunge questa temperatura, viene interrotto il funzionamento del compressore del gruppo frigorifero.

T max = Temperatura massima di attacco.
Quando la temperatura interna raggiunge questa temperatura, viene riattivato il funzionamento del gruppo frigorifero

T linfer. = Temperatura della sonda inferiore in caso di presenza del kit doppia temperatura

T all = E' la temperatura massima con cui la macchina può funzionare
E' impostabile fino a 30°
Impostando il valore 0 (zero) non viene attivata la temperatura di Allarme°

.

L'attivazione del gruppo frigorifero avviene quando la temperatura interna del distributore, raggiunge il grado superiore della temperatura massima impostata.
Lo spegnimento avviene quando la temperatura raggiunge il grado inferiore rispetto alla temperatura minima impostata.

Si raccomanda di impostare un intervallo di almeno 2 gradi. Es. 3-5 se non necessarie temperature più estreme.

La temperatura inferiore viene impostata nel caso di presenza di kit a doppia temperatura e presenza della seconda sonda sotto il piatto separatore.
Se per 120 minuti la macchina funziona con temperature superiori a quella di allarme, automaticamente il distributore entrerà in ALLARME, inibendo la distribuzione dei prodotti.
Generalmente la temperatura d allarme potrà essere posizionata intorno agli 12/16 gradi.
Se la temperatura di allarme viene impostata, in caso di mancanza rete o spegnimento del distributore per più di 120 minuti, al riavvio del distributore non potranno essere effettuate dispensazioni di prodotti in quanto la macchina verrà inibita alla vendita per sicurezza sui prodotti.
Per una gestione selettiva delle spirali da inibire (o abilitare) nel caso di raggiungimento della temperatura di allarme si consiglia di vedere paragrafo 8.16 .
Se la temperatura di allarme **non** viene impostata, lasciando il valore a 0 (zero), al riavvio, la macchina potrà riprendere le sue funzionalità normali di distribuzione e vendita.

Assicurarsi sempre che, la temperatura di ALLARME impostata, non sia inferiore a quella massima di funzionamento

La temperatura inferiore viene impostata nel caso di presenza della seconda sonda temperatura.
Riguarda la parte macchina al disotto del separatore temperatura motorizzato e controlla la temperatura del vano.
Le temperature vengono regolate tra un grado sotto e uno sopra la temperatura impostata.

8.6 SBRINAMENTO

Lo sbrinamento automatico stabilisce il ciclo di funzionamento del gruppo frigorifero in base alla temperatura di funzionameto impostata nella macchina.

L'**INTERVALLO** di defrost (sbrinatura) è programmato automaticamente, in base alla regolazione della temperatura minima impostata.
L'intervallo è riferito alla durata di lavoro effettivo del gruppo compressore.

La DURATA dello sbrinamento automatica imposta il valore in minuti del ciclo di sbrinamento dall'attivazione dell'elettrovalvola di inversione del ciclo.
La durata varia da due a tre minuti in base alla temperatura minima impostata.

I valori indicati sono medi e possono essere influenzati dalla temperatura ambiente e dall'umidità.

TEMPERATURA IMPOSTATA -	DURATA DI FUNZIONAMENTO -	DURATA DI SBRINAMENTO
7° - >	160min.	3min.
3° - 5°	90min.	3min.

8.7 VENDITE SEQUENZIALI

Il Sottomenù Vendite Sequenziali ha lo scopo di favorire la vendita di prodotti uguali in modo sequenziale. In questo modo si evita di svuotare completamente alcune selezioni, magari centrali al distributore, penalizzando la vendita dei prodotti posti a lato.
Il principio di funzionamento delle vendite sequenziali è estremamente semplice ed intuitivo e verte sul concetto di gruppo.
Se un prodotto fa parte di un gruppo la sua selezione non sarà diretta ma sarà il distributore a scegliere quale prodotto del gruppo erogare.
Nell'esempio riportato sopra sono riportati 3 gruppi, così composti

Gruppo5 : Selezioni 10,12,14,16,18,80
Gruppo3 : Selezioni 51,52,53,54,60,61,62,63,64
Gruppo2 : Selezioni 65,66,67,68,69,90,91

Se l'utente digita una qualsiasi selezione compresa, ad esempio, nel gruppo 5, la vending machine distribuirà un prodotto facente parte alla gruppo numero 5, ma in modo sequenziale da destra verso sinistra.
In questo modo il distributore si svuota in modo omogeneo per articoli uguali facenti parti delle stesso gruppo.

Lo zero '0' indica che la selezione non fa parte di nessun gruppo, quindi selezionabile direttamente.
I Gruppi sono compresi dall'1 (uno) al 6(sei).

8.8 TIPO MACCHINA

Dal sottomenù vengono impostati i dati relativi al tipo di macchina e al suo uso, alla tipologia del sistema di pagamento,alle modalità di vendita.
Selezionando il tipo di macchina è possibile assegnare le modalità di funzionamento abbinandolo alle caratteristiche della macchina.
Per modificare l'impostazione basterà assegnare alla casella il numero corrispondente della leggenda riportata nella parte inferiore dello schermo. L'assegnazione avviene attraverso la tastiera numerica ed il dato deve essere confermato con il tasto **ENTER**.
Dopo la conferma il cursore si posizionerà nella posizione inferiore successiva.
Per uscire al menù principale basterà continuare a premere il tasto conferma fino all'uscita.

☞ ATT.SI MODIFICARE LE IMPOSTAZIONI DEL TIPO MACCHINA SOLO QUANDO SI E' SICURI DELL'USO DE PROGRAMMA E VERIFICARE LE SCELTE FATTE PRIMA DI CONFERMARLE

8.9 PAGAMENTO

PAGAMENTO
Seleziona la modalità di pagamento scelto in funzione del sistema installato.

0. LIBERA VENDITA Permette il funzionamento delle selezioni della macchina escludendo i sistemi di pagamento.
Può essere utile per il funzionamento libero della macchina o per effettuare test di distribuzione.

1. EXECUTIVE Abilita il funzionamento della macchina in modalità executive attivando i relativi protocolli di comunicazione.

2. PARALLELO Attiva la modalità di funzionamento della gettoniera in parallelo.

3. ESTERNO (PC) Il distributore automatico risponde unicamente ai comandi spediti tramite comunicazione RS232 dal Personal Computer

4. MDB Abilita la macchina al collegamento con sistemi di pagamento MDB.

RESTO MAX Questo valore indica il massimo valore reso dopo una vendita. Se impostato a 0 (zero) il distributore rende il resto corretto senza nessuna limitazione

Escrow MDB : 1 Nel lettore di banconote la banconota viene posteggiata in precassa ed incassata dopo aver selezionato il prodotto
Escrow MDB : 0 La banconota viene incassata immediatamente

8.10 MONO/MULTI VENDITA

MULTIVENDITA
Permette di selezionare tra MONO VENDITA e MULTI VENDITA.
Assegnando **0** alla riga selezionata il funzionamento della macchina sarà esclusivamente in MONO VENDITA..
Nel funzionamento in contante il credito residuo eccedente il prezzo del pagamento, viene restituito.

Assegnando **1** alla riga selezionata il funzionamento della macchina sarà esclusivamente in MULTI VENDITA.
Nel funzionamento in MULTI VENDITA, l'importo eccedente il prezzo, dopo la vendita, può essere riutilizzato per altre selezioni.

0 = Mono Vendita
1 = Multi Vendita

Per modificare la modalità basta posizionare il cursore evidenziatore sulla sezione vendita, tramite i tasti **FRECCIA SU' - FRECCIA GIU'**, e modificare la scelta inserendo i numeri 1 o O tramite il tastierino numerico. Premere **ENTER** per confermare.

8.11 PRICE HOLDING

PRICE HOLDING
Permette di impostare la macchina in modalità PRICE HOLDING.
I prezzi programmati in gettoniera devono essere uguali a quelli programmati in macchina.
Tutti i prezzi sono gestiti dal sistema di pagamento e quindi per avere una perfetta congruità dei dati, dovremmo copiare i prezzi impostati nel sistema di pagamento, anche nella tabella di assegnazione dei prezzi del menù **CATEGORIA PREZZI.**

0 = Prezzi in macchina (Price WMC)
1 = Price Holding (Prezzi nella gettoniera o sistema di pagamento)

ANIMA ICONA
Definisce lo stato dell'icona

0 = Icona Statica sul display
1 = Icona Scorrevole

8.12 TASTO ENTER

TASTO ENTER
Per mezzo di questa programmazione della configurazione si abilita il funzionamento del tasto ENTER per poter confermare le scelte dell'utilizzatore.
Se la funzione ENTER è attivata, l'utente, una volta effettuata la scelta, dovrà confermare tramite il tasto per avviare la distribuzione del prodotto.
In ogni caso, anche se l'operazione non venisse effettuata, dopo 10 secondi, il prodotto verrebbe comunque distribuito (funzione time – out).
Inserendo 0 il tasto ENTER non è abilitato durante il normale funzionamento della macchina.
Inserendo il valore 1 viene abilitato il tasto ENTER per le conferme dell'utente.

0 = Selezione solo della spirale
1 = Selezione Spirale + pressione tasto ENTER

60 CATEGORIE DI PREZZI
Nel caso non siano sufficienti le 20 categorie prezzi è sufficiente abilitare la funzione 60 categorie prezzo

0 = 20 Categorie Prezzo
1 = 60 Categorie Prezzo

8.13 MOLDULI AGGIUNTI

MODULI AGGIUNTIVI
Attraverso questo menù vengono assegnati alla macchina ed attivati i vari moduli accessori elencati. ‘1’ per l’attivazione ‘0’ per la disattivazione

FOTOCELLULA： verifica la distribuzione prodotto
Se viene attivata la fotocellula, quando dopo una selezione, il prodotto non viene distribuito, viene fatto compiere un altro mezzo giro al motore.
Questo per due volte quindi un giro intero circa.
Se le fotocellule non rilevano alcuna caduta di prodotto, il motore della selezione non distribuita viene messo fuori servizio e viene mantenuto il credito.

ASCENSORE : prelievo prodotto

COMPRESSORE: per l’esclusione del gruppo refrigeratore quando non richiesto

FERMO VENTOLE: Questa regolazione permette il funzionamento continuo delle ventole di raffreddamento del gruppo condensatore e di distribuzione dell’aria interna
E’ consigliabile regolare questo parametro con la scelta ‘1’

LETTORE CODICE FISCALE: Questa voce impostata ad 1 indica al distributore che è installato il lettore di codice fiscale, 0 (zero) non è installato.

DOPPIO GIRO : 1 Funzionamento standard: il motore fa un giro, se il prodotto non cade fa 1/4 giro se non cade ancora completa il restante 3/4 di giro.
DOPPIO GIRO : 0 Il motore fa un giro, se il prodotto non cade fa un 1/4 di giro e se non cade il motore va fuori servizio SENZA completare il 3/4 di giro mancante.

8.14 PIANI ASCENSORE

Il menù di programmazione piani ascensore viene usato per programmare i posizionamenti del modulo di prelievo dei prodotti nella posizione ideale per permettere la caduta ottimale degli stessi e la loro raccolta e trasporto.
Il riposizionamento dei punti di fermata dovrebbe essere fatto ogni volta che vengono aggiunti o spostati i cassetti dei prodotti.
Nel rifare i punti si deve tener conto che il posizionamento del modulo dovrebbe avvenire tra i due e quattro centimetri sotto la linea di caduta del prodotto dal cassetto.
Nel caso dei cassetti per bottiglie HQBO sarà bene programmare la fermata tenendo conto che il peso dei prodotti caricati, farà diminuire la quota di caduta e quindi a non meno di quattro centimetri sotto il piano di caduta.
La programmazione avviene assegnando al piano del cassetto il numero del foro laterale al quale si vuole far corrispondere la fermata del modulo e confermando con ENTER.
Una volta confermato, il cursore si posizionerà automaticamente al foro successivo da programmare e così via.
Tasti

A = incrementa il valore

C= decrementa il valore

ENTER = Conferma il dato

ANULLA = Riporta il cursore nella posizione precedente

B = Con la pressione del tasto B il distributore fa salire il modulo ascensore della quota preimpostata per poter verificare effettivamente che il valore inserito sia compatibile con la posizione del cassetto.

8.14 PIANI ASCENSORE

Per non modificare la quota si potrà confermare con ENTER. Al raggiungimento dell'ultima quota, confermando ancora (ENTER), si terminerà la configurazione, ritornando al menù precedente.

☞ **Il primo cassetto dal basso dovrà essere programmato con valore zero (0), in quanto il prodotto dovrà cadere direttamente nella tasca di prelievo e quindi il modulo dovrà alzarsi sopra allo spazio di uscita dei prodotti del primo cassetto, liberando lo spazio per la caduta del prodotto. Generalmente lo spazio creato dalla programmazione (0) è sufficiente per completare l'operazione.In caso servisse più spazio alzare il valore della programmazione con numeri superiori a 7.**

⚠ **ATT. NON MODIFICARE MAI I VALORI DEI PASSI GIRO. IL VALORE DEVE VARIARE SOLO NEL CASO DEL CAMBIO DI MOTORE CON ALTRO TIPO**

8.15 ABILITAZIONE/DISABILITAZIONE FOTOCELLULE

ABILITAZIONE SELETTIVA FOTOCELLULE
Per permettere il più corretto funzionamento possibile,anche nel caso d'uso di prodotti di dimensioni ridotte, potrebbe essere necessaria la disabilitazione del controllo di caduta su alcune selezioni del distributore automatico.
Dalla tabella di ABILITAZIONE FOTOCELLULE, sarà possibile selezionare la spirale della quale non controllare l'avvenuta corretta distribuzione.

PALLINO VUOTO = controllo fotocellula abilitato

PALLINO PIENO = controllo fotocellula disabilitato

8.16 TEMPERATURA DALL'ALLARME

TEMPERATURA DI ALLARME
Nel caso di malfunzionamento o errata installazione del distributore automatico, può succedere che la temperatura interna superi per un periodo di tempo prefissato la soglia massima definita come temperatura di allarme.
In questo caso il distributore automatico deve disabilitare la possibilità di acquistare determinati prodotti. Con questo sottomenù è possibile selezionare una abilitazione selettiva dei prodotti soggetti alla temperatura di allarme, in particolare le spirali contraddistinte dal simbolo:

Y = ABILITATA
E' attivo il controllo per la temperatura di allarme, questi prodotti non sono selezionabili in caso di raggiungimento della temperatura di allarme

N = DISABILITATA
Prodotti non soggetti al controllo della temperatura di allarme. Questi possono essere distribuiti anche nel caso la temperatura interna superi le condizioni di allarme

Nel caso di blackout (mancanza della tensione di rete) per un periodo superiore alle 2 ore i prodotti contraddistinti dal simbolo Y non sono più usufruibili.

Il valore della temperatura di allarme è un valore impostabile nel sottomenù TEMPERATURE (v.8.5).
Se la temperatura di allarme è impostata a 0 (zero) significa che il sistema non effettuerà nessun controllo sul raggiungimento della temperatura di allarme.

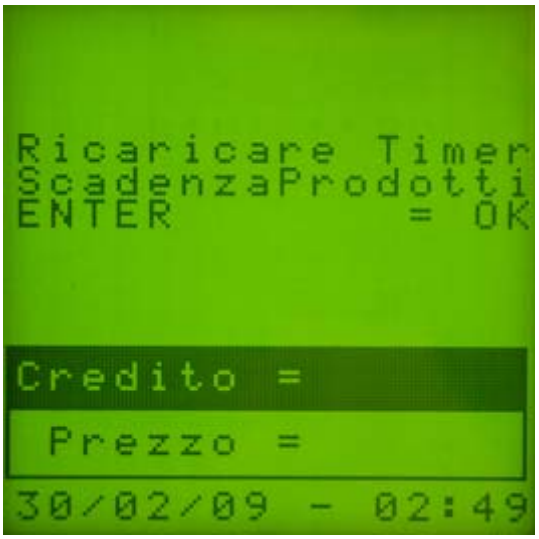
8.17 SCADENZA PRODOTTI

E' possibile assegnare a ciascun prodotto (spirale) del distributore automatico un tempo massimo, definito in ore, per poter vendere il determinato prodotto.
Per poter assegnare un certo tempo, definito come SCADENZA PRODOTTO è sufficiente entrare nel sottomenù SCADENZA PROD.
A questo punto è sufficiente digitare la spirale desiderata ed immettere il valore, espresso in ore, del tempo massimo oltre al quale il prodotto non è più vendibile. Nell'esempio riportato nella schermata sopra indica che il prodotto della spirale 33 è vendibile per massimo 24 ore.
La griglia motori indica con i seguenti simboli lo stato della spirale:

! PUNTO ESCLAMATIVO
La spirale contraddistinta con il simbolo Punto Esclamativo significa che per quel prodotto è stato assegnato un tempo di scadenza

0 PALLINO VUOTO
Alla spirale NON è assegnato nessun tempo di scadenza, in questo caso il sistema non effettuerà nessun controllo sul tempo massimo di vendita

Impostando a 0 (zero) le ore per una determinata spirale, il sistema non effettuerà nessuna considerazione in merito al tempo di scadenza.



Se è impostata almeno una scadenza per una spirale, alla chiusura della porta il sistema chiederà all'operatore se è questo il momento di far partire i timer per il conteggio per la scadenza dei prodotti:
ENTER = Viene attivato il conteggio da questo momento
QUALSIASI ALTRO TASTO = I timer continuano il loro conteggio già impostato in precedenza

Alla successiva apertura porta il sistema indicherà all'operatore i "prodotti scaduti", cioè le spirali per le quali è trascorso un tempo maggiore rispetto a quello impostato.
Nell'esempio riportato la spirale 33 e la 14 sono FUORI SERVIZIO, perché il tempo intercorso dallo start dei contatori (v.sopra) è maggiore di quello impostato.
In particolare nell'esempio significa che per la spirale 33 sono passate 24 ore dunque il prodotto non è più usufruibile ed il sistema lo segnala all'operatore all'apertura della porta.

8.18 CONTROLLO MAGGIORE ETA'

CONTROLLO MAGGIORE ETA'
In questo sottomenù è possibile definire quali sono i prodotti soggetti al controllo dell'età l'autorizzazione avviene previo inserimento della tessera magnetica nell'apposito lettore.
L'utente è abilitato se ha compiuto almeno 16 anni.
Per ciascuna selezione è possibile assegnare o togliere il controllo dell'età.
Di seguito sono riportate le possibili scelte:

N (NO) Per lo specificato prodotto il distributore NON effettua nessun controllo sull'età

Y (YES) Il sistema richiede la verifica dell'età 24 ore su 24.

F (FASCIA) Il sistema richiede il controllo dell'età nella fascia protetta impostata (v. 7.9)

Nell'esempio per il prodotto 64 è richiesto il controllo dell'età dalle 7:00 alle 21:00, per il resto del tempo il prodotto è vendibile liberamente.

8.19 COMUNICAZIONE

Tutti i distributori automatici della serie PGSX possono essere collegati con periferiche esterne, tramite le quali è possibile programmare e gestire le macchine da siti remoti.
Il collegamento può avvenire tramite cavo seriale o modulo GPRS – GPS - MODEM.
Il cavo deve essere connesso alla porta seriale della scheda EN0453 e al computer su cui è stato precedentemente installato il programma di gestione remota.
Nel caso di trasmissione con linea GPRS o GPS, il modem telefonico deve essere collegato via seriale ed il programma di ricezione dati installato sul computer collegato con altra apparecchiatura GPRS – GPS – MODEM.

Att. Ricordarsi di attivare i moduli per il loro funzionamento

8.20 RIPRISTINO DEFAULT

Dal sottomenù è possibile riattivare in ogni momento le condizioni di default prestabilite dalla costruttrice.
Si possono quindi ripristinare le condizioni iniziali e le programmazioni standard della macchina utilizzando i parametri prestabiliti.

Per confermare la scelta posizionare il cursore, con le frecce Su o Giù sulla posizione YES, quindi premere **ENTER**

Per procedere uscendo dal sottomenù senza attivare le funzioni di ripristina premere **ANNULLA**.

☞ **Att. RIPRISTINANDO LE REGOLAZIONI FIFABBRICA TUTTI I DATI DI REGOLAZIONE IMPOSTATI VERRANNO MODIFICATI**

9.1

MENU' ERRORI

Permette di avere a video gli ultimo 5 codici d'errore segnalati dalla macchina anche se già verificati.
Alcuni errori non compromettono il funzionamento del distributore ma segnalano eventuali malfunzionamenti.
Altri errori provocano la disattivazione della macchina in quanto renderebbero impossibile un corretto funzionamento del sistema.
Gli errori intercorsi dall'ultima entrata in programmazione da parte dell'operatore, cioè errori ancora attivi, vengono segnalati all'entrata in programmazione, per poi trasferirsi a questo sottomenu' al rientro in servizio.

Gli errori sono visualizzati nella seguente sintassi:

GGMMHHMM = Motore – Cod.Errore Descrizione dell'errore

Esempio:
Il 31/02 alle 22:29 è mancata la comunicazione Executive tra il Distributore e la gettoniera (o sistema di pagamento)

31022229 = 0-21 No Com.Executive

9.2 TABELLA ERRORI

COD	DESCR. DISPALY	COMMENTO
EN0459 MULTI I/O		
00	SchedaNoIniziali	Scheda Non Inizializzata
01	ProblemaAscensor	Controllo Posizione Ascensore
02	Inv.Codice.Error	Invio Codice di Errore
03	Ciclo Principale	Ciclo Principale
04	Motore Guasto	Inizio Dispensazione
05	ProblemaAscensor	Avvio Ascensore in SU
06	Motore Guasto	Avvia Motore Spirale
07	Motore Guasto	Attendi avvio Motore Spirale
08	Presenza Motore	Presenza motore
09	Motore Guasto	Attesa superamento 1 fronte micro
10	Motore Guasto	Controllo ½ giro spirale
11	Motore Guasto	Attesa 3° Fronte
12	Motore Guasto	Attesa 4° Fronte
13	ProblemaAscensor	Avvio Ascensore GIU’
14	ProblemaAscensor	Attesa Ascensore GIU’
15	Fotocel.Prodotto	Attesa Scatto Fotocellula
16	ProblemaAscensor	Attesa arrivo ascensore posizione
EN0453 SCHEDA PRINCIPALE		
17	Communic. CANBUS	Comunicazione CAN BUS
18	Reset Scheda IO	Reset scheda Multi I/O
19	TipoMach.Errato	Tipo Macchina Sbagliato
20	PianiAscen.Errat	Piani ascensore Sbagliati
21	No Com.Executive	Non c’è comunicazione Executive
22	Fotocel.Prodotto	Fotocellula Porta
23	TemperaturaErrat	Temperatura Errata
24	Timeout CANBUS	Timeout in spedizione CAN BUS
25	TimeoutRicCANBUS	Timeout in ricezione CAN BUS
26	N.Vetrine Errate	Numero vetrine Sbagliato
27	Temper. Allarme	Temperatura Allarme
28	T.Allar.BlackOut	Temp. Allarme per mancanza rete
29	Er.CommandCANBUS	Comando non contemplato
30	Er. Motore Resto	Errore Motore Resto

MENU' DELLE VERIFICHE

Il menù delle verifiche permette di poter utilizzare dei test sulle parti della macchina e verificarne il funzionamento.
Per selezionare la voce interessata posizionare il cursore sulla stessa tramite le frecce **sù** e **giù** e confermare con il tasto **ENTER.**
In tal modo si potrà accedere ai diversi sottoprogrammi indicati dalla finestra principale.
Alcuni TEST riguardano particolari opzioni non sempre presenti sul distributore, la macchina provvederà ad individuare automaticamente la loro presenza attivando la funzione di verifica adeguata alla gestione dei test.

10.2 POSIZIONE CAMME

Il sottomenù di riposizionamento delle camme può essere usato per portare la camma motore al punto di inizio ciclo e successivamente regolare la posizione della molla rispetto i prodotti da distribuire.
Viene richiesta la modalità di verifica, o per singolo motore o in automatico con cadenza sequenziale.
Il posizionamento dei motori nella loro posizione di partenza del ciclo è fondamentale per una corretta messa in servizio della macchina e per la regolazione dopo l'introduzione di nuovi prodotti.
Se si notano delle anomalie nel riposizionamento delle camma, controllare:

1) la perfetta introduzione del vassoio
2) l' introduzione del connettore sulla schedina di comando posta sul motore
3) il fissaggio della molla
4) il fissaggio dell'anello porta molla

10.3 VERIFICA MOTORI

Ripristina la verifica dei motori presente all'inizio dell'attivazione della macchina,
Permette di individuare i motori presenti, i motori funzionanti ed i guasti.

I motori funzionanti vengono segnalati con il segno **0**

I motori non presenti o non funzionanti con il segno **-** In caso di mancato funzionamento eseguire i controlli segnalati nel paragrafo precedente

☞ Att. In questo caso dopo la verifica dei motori non verrà memorizzata,

10.4 SBRINAMENTO

Da questo programma è possibile eseguire una sequenza controllata di sbrinatura, invertendo il flusso del gas all'interno del gruppo compressore, tramite l'attivazione di un'elettrovalvola.

Il menù oltre alla funzione di collaudo del ciclo può servire per sbrinare l'evaporatore del gruppo frigorifero o sciogliere il ghiaccio eventualmente presente.

La durata del ciclo è di 180 secondi, al termine del quale potrà essere riattivato.

10.5 ASCENSORE

Questo sottomenù attiva il test del gruppo opzionale dell'ascensore.
Viene data la possibilità di movimentare tutto il gruppo ascensore testando la sua funzionalità elettromeccanica.
Vengono abilitati i tasti freccia in su A freccia in giù C ed il tasto intermedio B.

Il tasto freccia in su farà scorrere il modulo verso l'alto, il tasto freccia in giù farà scorrere il modulo verso il basso mentre il tasto centrale B potrà bloccare il sistema in qualunque posizione intermedia.

☞ **Att. Mentre nella parte bassa la corsa del modulo è limitata dal microinterruttore di fine – corsa, nella parte alta della macchina la corsa è libera. Sarà quindi necessario prestare molta attenzione nel bloccare l'ascensore prima del raggiungimento della quota massima, per evitare danni al gruppo.**

Il test può essere interrotto in qualunque posizione del modulo in quanto alla messa in servizio della macchina esso si riposizionerà nella posizione di partenza.
Il test ascensore può essere usato sia per accertare il funzionamento del sistema che per poter estrarre eventuali cassetti posizionati all'altezza del gruppo.

10.6 FOTOCELLULA

Da questo sottomenù è possibile verificare il funzionamento della fotocellula.
Per la verifica si dovrà oscurare con la mano, o un oggetto, ad una ad una le fotocellule in modo da simulare la caduta del prodotto.
Quando verrà oscurata una delle fotocellule il segnale cambierà di stato facendo variare da **ON** a **OFF** e viceversa il riquadro a video.
Se visivamente non si noterà alcun cambiamento la fotocellula potrebbe essere guasta, scollegata o non attivata dal menù dei MODULI AGGIUNTI.

10.7 AUSILIARI

Con questo sottomenù è possibile verificare il funzionamento dei componenti ausiliari della macchina come LUCI, COMPRESSORE, VENTILATORE.
Dalla videata principale è possibile attivare e disattivare I vari componenti attraverso I tasti numerici della tastiera, come indicato nello schema a video.
Nel caso di mancato funzionamento di tutti i moduli il guasto andrà verificato sull'alimentatore della macchina.
Nel caso di non funzionamento di un singolo componente andrà verificata sia la funzionalità dello stesso che della parte alimentazione.
DECLARACION DE CONFORMIDAD 3
Tramite il tasto n.°7 è possibile verificare il funzionamento del motore del reso monete da gettoniera.

Manea Vending MV

FRATELLI MANEA
Via Pasubio, 121 - 36010 ZANÈ (VI) Italy
Tel. +39.0445.314343 - Fax +39.0445.314347
www.manea.com - info@manea.com